

践等方式来评估他们的实践能力和解决问题的能力。同时,创新能力也是评价学生综合素质的重要方面,它体现了学生的创新思维和创造力。因此,应该构建一个多元化的评价体系,采用多种评价方法和手段,确保评价结果的客观性和准确性,为会计人才培养提供有力的支持。

## 5 智能时代会计人才培养的保障措施

### 5.1 加强师资队伍建设

在智能时代背景下,会计人才培养的质量与成效很大程度上依赖于师资队伍的综合素质。因此,加强师资队伍建设,提升教师的智能化素养和跨学科教学能力,成为保障会计人才培养质量的关键一环。具体而言,需要通过系统的培训和进修,使教师熟练掌握智能化教学技术和工具,如大数据分析、云计算应用等,以提升他们的智能化素养。同时,鼓励和支持教师跨学科学习和研究,拓宽他们的知识领域,提高他们的跨学科教学能力,使他们能够更好地应对智能时代对会计人才综合素质的高要求。此外,还应建立健全教师激励机制,激发教师的积极性和创造力,打造一支高素质、专业化的会计教育师资队伍,为会计人才培养提供坚实的智力支撑<sup>[5]</sup>。

### 5.2 完善教学设施与资源

在智能时代会计人才培养的过程中,完善的教学设施和丰富的智能化教学资源是不可或缺的。为了确保会计人才能够得到高质量的教育和培训,需要加大教学设施的投入,完善智能化教学资源和环境。具体而言,应该引进先进的智能化教学设备和技术,如智能教室、虚拟现实实验室等,为学生创造更加生动、直观的学习环境。同时,还需要不断丰富和完善智能化教学资源,如在线课程、数字化教材、案例库等,以满足学生多样化的学习需求。此外,还应加强对教学设施和资源的管理和维护,确保其正常运行和有效利用,为会计人才培养提供稳定、可靠的支持和保障。通过这些措施的实施,可以进一步优化会计人才培养的环境,提高教育

质量和效果。

### 5.3 推动产学研用深度融合

在智能时代背景下,会计教育与行业发展的深度融合是提升会计人才培养质量的重要途径。为此,需要积极推动产学研用合作,加强会计教育机构、科研机构、企业和行业协会之间的沟通与协作,共同为会计人才培养提供实践平台和创新动力。具体而言,可以通过建立产学研用合作联盟或平台,促进各方资源共享和优势互补。会计教育机构可以依托科研机构的科研成果和企业的实践经验,不断更新和完善教学内容和教学方法;科研机构可以针对行业发展的实际需求,开展前沿技术和理论的研究;企业则可以提供实践机会和真实案例,帮助学生更好地理解和应用所学知识。同时,还可以通过举办学术交流、研讨会、实习实训等活动,加强各方之间的交流和互动,推动产学研用合作的深入发展<sup>[6]</sup>。

## 6 结论

智能时代为会计人才培养带来了前所未有的挑战与机遇。通过创新培养模式、实践策略和保障措施,可以有效提升会计人才的培养质量,为会计行业培养更多具备创新精神、实践能力和跨界融合能力的复合型人才。未来,随着人工智能技术的不断发展,会计人才培养模式将持续创新与完善,为会计行业的持续发展提供有力的人才支撑。

### 参考文献

- [1] 李玲.“数智”时代高职院校大数据与会计专业创新型人才培养模式研究与实践[J].中国职业技术教育,2024,(29):89-95.
- [2] 张婧雅.新媒体时代本科会计专业人才培养模式的创新与实践探究[J].新闻研究导刊,2024,15(09):136-138.
- [3] 王英利,王凤仙,张爽,等.智能时代应用型大学创新创业人才培养模式的构建与实践[J].内蒙古科技与经济,2022,(08):32-33.
- [4] 刘玲玲.供应链与新基建时代下高校“人工智能+会计教育”人才培养模式及实践应用研究[J].中国储运,2022,(02):118-119.
- [5] 刘斌,杨佐弟.智能财务时代基于创新创业理念的高职会计专业人才培养模式探究[J].中国外资,2020,(12):141-142.

# Manganese ore import risk management and coping strategies

Zhe Sun

State Power Investment Group Guizhou Jinyuan Jinneng Industry and Trade Co., Ltd., Guiyang, Guizhou, 550000, China

## Abstract

This paper aims to discuss the risk management and coping strategies in the process of manganese ore import. As an important metal mineral resource, manganese ore is widely used in steel, electronics, chemical industry and other fields. However, there are many risks in the process of manganese ore import, including market risk, quality risk, transportation risk, environmental protection risk and so on. Through the detailed analysis of these risks, this paper puts forward a series of effective coping strategies, including strengthening market research, improving quality supervision, optimizing transportation scheme, strengthening environmental protection measures, etc., in order to provide useful reference for enterprises to import manganese ore.

## Keywords

manganese ore import; risk management; coping strategy; market risk; quality risk; environmental protection risk

## 锰矿进口风险管理及应对策略

孙哲

国家电投集团贵州金元金能工贸有限公司，中国·贵州 贵阳 550000

## 摘要

本文旨在探讨锰矿进口过程中的风险管理及应对策略。锰矿作为重要的金属矿产资源，在钢铁、电子、化工等多个领域具有广泛应用。然而，锰矿进口过程中存在多种风险，包括市场风险、质量风险、运输风险、环保风险等。文章通过详细分析这些风险，提出了一系列有效的应对策略，包括加强市场调研、完善质量监管、优化运输方案、强化环保措施等，以期为企业进口锰矿提供有益的参考。

## 关键词

锰矿进口；风险管理；应对策略；市场风险；质量风险；环保风险

## 1 引言

锰矿作为一种重要的金属矿产资源，在全球经济中发挥着不可替代的作用。然而，锰矿进口过程中伴随着多种风险，这些风险不仅影响企业的经济效益，还可能对企业的可持续发展造成威胁。因此，加强锰矿进口的风险管理，制定有效的应对策略，对于保障企业的正常运营具有重要意义。

## 2 锰矿进口的主要风险

### 2.1 市场风险

锰矿进口面临的首要风险便是市场风险。锰矿作为一种重要的工业原材料，其价格受到多种因素的共同影响，表现出较大的波动性。市场需求的变化是导致锰矿价格波动的主要因素之一，当市场需求旺盛时，锰矿价格往往上涨；反之，则可能下跌。此外，生产成本的变化也会对锰矿价格产生重要影响，包括开采成本、运输成本以及加工成本等。同

时，政策因素也是不可忽视的，各国政府的贸易政策、环保政策以及税收政策等都可能对锰矿市场产生直接或间接的影响，从而导致价格波动。在锰矿进口市场竞争日益激烈的背景下，企业面临着更大的挑战。一方面，激烈的市场竞争可能导致锰矿进口价格受到压制，利润空间被进一步压缩；另一方面，随着科技的不断进步和产业的持续升级，对锰矿的需求结构也可能发生变化，传统市场可能逐渐萎缩，而新兴市场则可能崛起。这种需求变化的不确定性，无疑增加了锰矿进口的市场风险。

### 2.2 质量风险

在锰矿进口过程中，质量风险是一个不容忽视的重要问题。由于不同国家和地区的锰矿开采、加工技术和标准存在差异，因此进口锰矿的质量往往难以保证完全符合我国的相关标准和要求。一旦进口锰矿的质量不达标，就可能面临被海关退运或销毁的风险，这不仅会给企业带来直接的经济损失，还可能影响企业的声誉和市场竞争能力。此外，进口锰矿中还可能掺杂着其他杂质，如硅、磷、硫等，这些杂质的含量如果超过一定限度，就会对锰矿的使用效果产生不良影响。例如，硅的含量过高可能会降低锰矿的冶炼效率，磷的

【作者简介】孙哲（1978-），男，中国吉林九台人，从事营销贸易研究。

含量过高则可能影响锰合金的机械性能，而硫的含量过高则可能导致冶炼过程中产生大量的有害气体。

### 2.3 运输风险

锰矿进口还伴随着一定的运输风险。锰矿作为一种大宗散货，其运输过程往往涉及长距离的海运或陆运，其间可能因包装不当、固定不稳或天气恶劣等自然因素，导致货物发生泄漏、散落或损坏。这不仅会造成环境污染，还可能对沿途的基础设施和人员安全构成威胁，给企业带来法律风险和赔偿压力。此外，物流问题也是锰矿进口中常见的运输风险之一。由于国际航运市场的波动、港口拥堵、清关延误等多种因素，锰矿可能无法按照预定的时间到达目的地，从而影响企业的生产进度和供应链稳定性。特别是在市场需求旺盛或紧急订单的情况下，运输延误可能导致企业无法满足客户需求，进而造成销售损失和信誉损害。因此，企业在选择运输方式和合作伙伴时，需要充分考虑运输风险，并采取相应的预防和应对措施，确保锰矿能够安全、准时地到达指定地点。

## 3 锰矿进口的风险管理策略

### 3.1 加强市场调研

在锰矿进口的风险管理中，加强市场调研是至关重要的一环。企业需时刻关注国际锰矿市场的最新动态，通过多渠道收集信息，掌握锰矿价格走势和市场竞争态势。这有助于企业准确判断市场趋势，为采购决策提供有力支持。同时，企业应积极与信誉良好的供应商建立长期合作关系，通过稳定的供应渠道，确保锰矿的质量和供应的稳定性。这种合作关系的建立，不仅能降低市场风险，还能在价格波动时获得更优惠的价格和更优质的服务，从而保障企业的利益<sup>[1]</sup>。

### 3.2 完善质量监管

为确保锰矿进口的质量安全，企业需从源头抓起，完善质量监管体系。在签订进口合同前，企业应明确锰矿的质量标准，包括成分含量、杂质限制等，确保货物质量符合我国相关法规和行业要求。此外，企业还应在锰矿进口前进行质量检测，通过专业的检测设备和手段，对锰矿的各项指标进行全面检测，确保锰矿质量达标。这一环节不仅是对供应商质量承诺的验证，更是对企业自身生产安全 and 产品质量的保障。通过完善的质量监管，企业可以有效降低质量风险，确保锰矿进口的质量可靠。

### 3.3 优化运输方案

为了有效控制锰矿进口的运输风险，优化运输方案显得尤为关键。企业应慎重选择有丰富经验和专业资质的运输公司，这些公司通常拥有完善的运输网络和健全的安全管理体系，能够确保锰矿在长途运输中的安全稳定。在选定运输公司后，双方应就运输细节进行深入沟通，明确责任和义务，确保运输过程符合相关法规和标准。此外，合理安排运输时间也是优化运输方案的重要一环。企业需结合生产计划和市场需求，与运输公司共同制定科学的运输计划，避免运输延

误影响生产进度。同时，还应考虑天气、路况等不确定因素，预留一定的缓冲时间，确保锰矿能够按时、安全地送达目的地。通过这些措施，企业可以有效降低运输风险，保障锰矿进口的顺利进行。

## 4 锰矿进口的应急预案

### 4.1 建立应急响应机制

为有效应对锰矿进口过程中可能发生的突发事件，企业应建立健全应急响应机制。这包括制定详尽的应急预案，明确各类突发事件的应急响应流程和责任人，确保在紧急情况下能够迅速、准确地采取行动。预案中应涵盖锰矿质量不达标、运输延误、市场剧烈波动等多种可能的突发情况，并对应对措施进行详细说明。此外，企业还应定期组织应急演练，通过模拟真实场景，检验应急预案的可行性和有效性，提高全体员工应对突发事件的能力和水平。通过持续的演练和改进，企业能够不断完善应急响应机制，确保在锰矿进口过程中遇到紧急情况时，能够迅速恢复生产，减少损失。

### 4.2 加强沟通协调

在锰矿进口的应急预案中，加强沟通协调是确保快速响应和有效解决问题的关键。企业应主动与海关、质检等相关部门建立良好的沟通渠道，确保在货物进口过程中能够及时了解政策动态和通关要求，避免因信息不对称导致的延误或问题。同时，企业应积极与供应商建立紧急联系机制，包括电话、邮件、即时通讯等多种沟通方式，确保在出现质量问题、运输延误等紧急情况时，能够迅速与供应商取得联系，共同商讨解决方案，及时解决问题，减少损失。此外，企业还应加强内部沟通协调，确保各部门之间信息畅通，协同作战，共同应对锰矿进口过程中可能出现的各种挑战。通过加强沟通协调，企业能够形成合力，提高应对突发事件的能力和效率。

### 4.3 保障资源储备

为了有效应对锰矿进口中的不确定性和风险，企业应积极建立锰矿储备库，确保在突发事件发生时，如供应链中断、市场波动等，能够迅速调用储备资源，保障生产的连续性和稳定性。储备库的建立需考虑锰矿的种类、品质及需求量，确保储备的锰矿能够满足企业不同生产阶段的需求。同时，企业应定期对储备库进行检查和维护，包括锰矿的质量检测、库存盘点以及防潮、防污等措施，确保储备的锰矿在长时间存放后依然保持优良品质。通过定期检查，企业可以及时发现并解决潜在的质量问题，避免因储备锰矿质量下降而带来的生产风险。此外，企业还应根据市场变化和生产需求，灵活调整储备策略，确保锰矿储备既能应对突发事件，又能避免资源浪费，实现经济效益的最大化。

## 5 锰矿进口的环保措施

### 5.1 强化环保监管

在锰矿进口的过程中，强化环保监管是确保生态环境