

Current Situation and Optimization Countermeasures of Chemical Safety Management and Accident Emergency Management

Shuaichuan Rong¹ Jing Wang² Yanjie Chen³

1. Wuhan Ruixin Special Fiber Co., Ltd., Wuhan, Hubei, 430000, China

2. Hubei Sanjiang Aerospace Wanfeng Science and Technology Development Co., Ltd., Xiaogan, Hubei, 432000, China

3. Hongda Blasting Engineering Group Co., Ltd., Pingdingshan, Henan, 467000, China

Abstract

With the development of social economy, China's chemical industry has also achieved rapid development. The chemical industry occupies an important position in the national economy, and its level of development is directly related to the stable development of China's economy. However, in the actual development process, China's chemical industry also faces many risks and challenges, especially in terms of safety management. Once a safety accident occurs, it not only threatens the personal safety of workers, but also brings economic losses to enterprises. Therefore, research on chemical safety management and accident emergency management is of great significance. This paper mainly analyzes the current situation of chemical safety management and accident emergency management, and proposes corresponding optimization strategies. It is hoped that the research in this article can provide some help for the sustainable development of China's chemical industry.

Keywords

chemical safety; safety management; emergency response to accidents; optimization measures

化工安全管理及事故应急管理现状与优化对策思考

戎帅川¹ 王婧² 陈艳杰³

1. 武汉睿芯特种光纤有限责任公司, 中国·湖北 武汉 430000

2. 湖北三江航天万峰科技发展有限公司, 中国·湖北 孝感 432000

3. 宏大爆破工程集团有限责任公司, 中国·河南 平顶山 467000

摘 要

随着社会经济的发展, 中国的化工产业也得到了飞速发展, 化工产业在国民经济中占据着重要地位, 其发展程度和水平直接关系到中国经济的稳定发展。但在实际发展过程中, 中国的化工产业也面临着诸多风险和挑战, 尤其是在安全管理方面, 一旦发生安全事故不仅会威胁到工作人员的人身安全, 同时也会给企业带来经济损失。因此, 对化工安全管理及事故应急管理进行研究具有十分重要的意义。论文主要就化工安全管理及事故应急管理现状进行分析, 并提出相应的优化对策, 希望能够为中国化工行业的可持续发展提供一定地帮助。

关键词

化工安全; 安全管理; 事故应急; 优化对策

1 引言

随着科学技术的不断进步, 中国化工产业也得到了迅速发展, 但是由于中国化工行业起步较晚, 且一直以来都是以劳动密集型产业为主, 其生产工艺相对较为复杂, 同时对技术含量和设备的要求也很高。同时, 化工生产企业在实际发展过程中, 由于受到多种因素的影响, 使得其生产环境较

为复杂, 且风险较大。因此, 一旦发生安全事故, 不仅会对企业工作人员的人身安全造成威胁, 同时也会给企业带来经济损失。因此, 在实际发展过程中, 必须加强对化工安全管理及事故应急管理工作的重视程度, 并及时采取有效措施对其进行优化。

2 化工安全管理以及事故应急管理的意义

化工行业作为中国国民经济的重要组成部分, 其生产过程中涉及的内容越来越广泛, 安全管理对化工行业的健康发展起到了至关重要的作用。近年来, 中国化工行业在快速发展的同时, 也频频发生安全事故。这些事故不仅造成了财

【作者简介】戎帅川(1988-), 男, 中国河南汝州人, 硕士, 工程师, 从事光电子行业安全管理、化工行业安全管理、基础建设工程项目管理研究。

产损失,也给社会和人民群众的生命安全造成了严重威胁。为了保证化工生产过程中人员的生命安全和财产安全,中国相关部门已经开始将安全管理和事故应急管理作为重要工作来抓。在化工安全管理中,有关部门应该对相关化工企业的生产设备进行定期检查和维修,保障其正常运转;同时还要定期组织化工企业开展应急演练活动,提高员工应对突发事件的能力,从而减少由于突发事件造成的经济损失和人员伤亡。在事故应急管理中,有关部门应该成立专门的管理机构,制定科学合理的事事故应急预案,并且对相关人员进行必要培训和教育,提高其危机处理能力。此外,还应该完善相关制度体系,明确各部门在事故应急管理中的职责。从当前中国化工企业生产经营环境来看,其生产过程存在较多风险和不确定性因素^[1]。同时由于化工行业生产规模庞大、涉及内容复杂多样、操作流程相对复杂等原因,其事故发生频率也在不断增加。为了有效预防和降低事故发生频率,减少企业损失和人员伤亡,保护人民群众生命财产安全,必须要做好事故应急管理工作。

3 化工安全管理及事故应急管理现状

3.1 人员安全意识不足

化工行业发展中,工作人员的安全意识直接决定了整个企业的生产安全情况。在化工行业发展过程中,由于工作人员安全意识不足,导致其在化工生产过程中出现了许多不安全、不规范行为。例如,企业工作人员在进行设备操作时,如果不能严格按照操作规程进行操作,就会导致设备出现损坏、爆炸等问题,严重影响工作人员的人身安全和财产安全。如果工作人员没有按照规定佩戴好相应的防护用具和工具,就会导致工作人员在生产过程中受到伤害。

3.2 缺乏有效的应急预案

企业在生产过程中,应该根据自身生产实际情况制定相应的应急预案,对突发事件进行提前预防。但是,当前部分企业在制定应急预案时,并未结合自身生产特点、生产流程以及设备特点等,制定的应急预案内容较为单一、形式比较单一,缺乏针对性。同时,有些企业的应急预案与实际情况存在一定差距,一旦出现突发事故,无法快速做出反应。在应急预案编制完成后,部分企业在实际执行过程中缺乏有效的监督管理,导致应急预案在实际执行过程中流于形式。此外,有些企业在编制应急预案时往往过分追求形式,将大量时间和精力投入制定完善的应急预案上,对于事故的具体原因分析和应对措施研究较为少,这就导致了生产过程中出现突发事件时,难以快速反应。

3.3 应急管理体系不完善

随着中国经济建设不断发展,化工企业也随之得到了快速发展,但在发展过程中,其应急管理体系也出现了一定的问题。由于一些企业在事故应急管理体系建立方面存在一定的误区,导致应急管理体系并不完善,缺乏一定的针对性

和实效性。具体表现为:第一,未根据企业生产特点和实际情况建立完善的应急管理体系,没有针对企业生产的特殊性制定出具体的应急管理措施。第二,企业在建立应急管理体系时,往往会制定出非常详细的应急预案,但由于编制时间较早,其内容、形式和规范都较为陈旧。第三,企业在开展事故应急救援工作时,没有根据企业实际情况制定出具有针对性和实效性的救援方案。以上问题都会对企业的安全生产工作造成严重影响。

3.4 缺少技术支持

化工安全管理和事故应急管理中,需要的是具有专业技术能力的人员,而企业在这方面具有很大的不足。一方面,在对工作人员进行技术培训时,由于培训方式不科学、内容不全面,导致培训效果较差,影响了化工企业员工的整体技术水平;另一方面,企业在对工作人员进行安全管理和事故应急管理培训时,往往只注重理论知识的灌输,而忽视了对现场管理人员和作业人员的培训。在实际工作中,由于缺少现场管理人员的参与,导致现场作业人员没有得到有效控制,对事故应急处置造成了一定阻碍^[2]。

4 化工安全管理及事故应急管理现状与优化对策

4.1 加强企业员工培训,提高安全生产意识

化工企业的员工是企业生产的重要力量,同时也是化工安全管理及事故应急管理的主要对象,因此在实际工作中必须加强对企业员工的培训工作,提高其安全生产意识,从而提升企业的安全生产水平。在进行员工培训时,可以从以下几个方面入手:一是要对员工进行安全教育培训,这主要是针对员工的理论知识和专业知识进行培训,使其能够熟练掌握化工生产中的各项操作规范,并具备较强的安全意识和自我防护能力。二是要对员工进行相关操作技能培训,这主要是针对员工实际操作过程中可能会遇到的各种问题进行讲解。例如,在对设备进行安装时,由于部分设备在安装过程中会出现不匹配等问题,因此需要对其进行相关处理。三是要对员工进行相关安全生产知识培训。这主要是指在日常工作中通过各种渠道学习和掌握化工生产中所涉及的各项知识和操作规范,从而提高自身的安全意识和应急处理能力;在生产过程中可能会涉及的各种危险源、突发事件等情况下应如何进行应对,提高企业员工对各种事故灾害的应对能力;在发生突发事件时如何合理地利用各种设备和资源来帮助企业渡过难关。例如,在出现火灾时应如何正确地使用灭火设备,在遇到爆炸事故时应如何快速有效地进行救援等。

4.2 化工企业事故应急管理

为保证化工企业的安全生产,应加强对化工企业的应急管理。在应急管理过程中,应该建立完善的应急预案,并在实际工作中严格按照相关规定开展工作。同时,还应建立

健全安全生产责任制度,严格落实安全生产责任制。为了进一步提高化工安全管理水平,减少化工事故的发生,相关部门应该对化工企业的生产、经营等环节进行严格管理,从企业内部和外部两个角度出发,对化工安全事故应急管理进行优化。在企业内部,应该强化员工安全生产意识,定期开展安全培训活动,提高员工的专业素质和技能水平。同时,相关部门应该强化对相关设备的管理和维护,严格按照要求对设备进行定期检修,及时发现和解决设备运行中存在的问题。在外部方面,应该积极完善事故应急救援预案,并加强应急救援队伍的建设,提高应急救援队伍的实战能力和水平。此外,还应做好事故应急处置工作,并针对事故可能出现的各种情况做好应急预案的修订和完善工作,并对应急预案进行定期演练和完善。

4.3 对危险化学品进行严格管控,建立完善的管理制度

化工企业在进行危险化学品管理时,必须要根据企业的实际情况建立完善的管理制度,并对相关人员进行严格管控,确保企业员工具备较强的安全意识和防范意识,确保在出现安全事故时能够快速进行反应。同时,企业在开展危险化学品管理时也要注意将企业员工与危险化学品管理有机结合起来,尤其是要对危险化学品管理人员进行定期培训,提高其专业能力和工作素质。除此之外,企业也要根据自身实际情况建立完善的应急预案和管理制度,并定期进行演练,确保在发生安全事故时能够快速做出反应。化工企业在开展安全管理时还要建立完善的监管机制,对于危险化学品的使用进行严格监管,确保危险化学品的使用符合相关标准和要求。同时也要加强对危险化学品的检测工作,确保其安全性满足相关标准和要求。最后,企业还要建立完善的安全防护措施、消防设施以及应急救援设备等。

4.4 加强设备、设施管理,提高企业的本质安全

在化工企业的安全管理过程中,要想有效提高企业的本质安全,首先要做好设备、设施的管理工作。在实际运行过程中,很多企业为了节省成本,没有对设备、设施进行定期的维护和保养,导致其在使用过程中存在很多问题,一旦设备、设施出现故障,就会给生产带来严重的影响。因此,企业在开展化工安全管理时,要注重设备、设施的维护和保养工作,将其作为日常工作中的重要内容之一,避免出现设

备、设施故障造成安全事故。具体来说,企业要做好以下几个方面的工作:首先,企业要严格按照国家规定对其进行定期检查和维护。在检查过程中,要注意对相关设备进行全面检查和维护,及时发现问题并加以解决。其次,要在日常操作过程中对相关设备进行严格的监督和管理。企业要制定严格的设备使用规章制度、操作规程等制度,使设备使用人员能够明确自己的职责和任务。最后,企业要加强了对员工进行安全教育工作。企业要通过安全教育培训等方式使员工能够充分了解自身工作职责和任务的重要性。在实际培训过程中要注意选择合适的培训方式和培训内容,使员工能够掌握相关知识和技能。同时也要注重对员工安全意识的培养,使其能够树立良好的安全意识。通过以上几点措施能够有效提高企业安全管理水平。企业在开展安全管理时一定要以人为本、预防为主、及时整改、强化监督^[1]。只有这样,才能使企业实现可持续发展。

5 结语

在化工企业生产经营过程中,安全管理工作和事故应急管理工作是保障化工企业正常运转的重要内容,只有加强对化工企业安全管理和事故应急管理工作的重视程度,才能提高企业的生产效率和安全性。在新形势下,应积极转变以往化工企业安全管理观念,强化化工企业安全管理人员培训力度,并在实际工作中不断总结经验教训,持续改进化工企业安全管理方式。同时,还要加大对化工企业员工的安全培训力度,增强员工的安全意识。另外,还要不断完善和优化化工企业安全管理机制,建立健全相关规章制度,并将其应用到实际工作中。还应对化工企业生产设备进行定期检查和维护保养。通过加强对这些工作的重视程度,可以有效降低安全事故的发生概率。只有这样,才能有效提高化工生产效率和安全性,进而实现企业经济效益和社会效益的最大化。

参考文献

- [1] 宋昊炜.化工安全管理及事故应急管理[J].当代化工研究,2021(2):54-55.
- [2] 雷重军.化工安全管理与事故应急管理举措[J].化工设计通讯,2020,46(9):124-125.
- [3] 唐江明.化工安全管理及事故应急管理探究[J].化工管理,2020(24):84-85.