

Chemical Production Safety and Accident Emergency Management

Bo Zhao

Beijing Xuanyan Law Firm, Beijing, 100089, China

Abstract

The quality of safety management in chemical manufacturing enterprises directly affects the development prospects of enterprises and the stability of production and operation. Compared with ordinary enterprises, chemical production enterprises have more risk factors in the production process. In order to achieve the stable development of chemical manufacturing enterprises, it is necessary to strengthen the safety management of the production process and do emergency response to accidents in accordance with the laws and regulations. The paper explores the relevant laws and regulations and policies on chemical safety management and accident emergency management, hoping to provide some reference for the safety decision-making of chemical manufacturing enterprises.

Keywords

chemical safety production; accident management; rule of law; strategy

化工安全生产及事故应急管理

赵波

北京宣言律师事务所, 中国·北京 100089

摘要

化工生产企业的安全管理质量直接影响企业的发展前景和生产经营的稳定性。化工生产企业相对于普通企业来说,生产流程中风险因素较多。要想实现化工生产企业的稳定发展,必须对生产过程加强安全管理,依法依规做好事故应急处理工作。论文针对化工安全管理及事故应急管理的相关法规政策进行探究,希望为化工生产企业的决策提供一定的参考。

关键词

化工安全生产; 事故管理; 法治; 策略

1 引言

化工生产企业绝大多数设备处于高压、高温的特殊环境中运行,由于行业特殊性,化工生产企业生产运营存在较大的风险。因此,在进行化工企业管理和经营的过程中,必须做好对事故应急管理以及安全管理工作的重视,并建立起行之有效的规章制度和管理体系,加强对安全隐患的排查,做好对员工安全生产法律法规的培训工作,尽可能地减少生产经营过程中事故的发生。

【作者简介】赵波(1982-),中国河北保定人,中国政法大学硕士研究生,北京宣言律师事务所律师、高级顾问,北京安全生产法治研究会常务副会长。

2 化工安全管理及事故应急管理存在的问题

2.1 缺乏系统完善的管理制度

系统科学的化工安全管理及事故应急管理制度是促进化工生产企业安全可靠运行的基本保障以及重要前提。从当前中国化工企业安全管理活动实际开展的情况来看,很多企业缺乏行之有效的事故应急管理制度以及化工安全管理机制,导致管理人员在安全隐患排查、安全隐患管理以及反馈方面存在很多问题,影响安全隐患的及时处理,容易造成安全隐患的扩大而带来安全事故。此外,很多化工企业领导者过度重视生产经营效益,而忽视了企业安全管理方面的投入,导致企业安全管理制度和相关管理行为形同虚设,安全隐患难以得到及时的排查和发现,影响企业整体的稳定发展。

2.2 缺乏高水平的化工安全管理技术

结合化工企业的生产经营要求和现状,在开展化工企业安全管理的过程中,需要充分结合化工企业的设备特征、工艺特征以及生产技术要求,综合开展安全管理活动。但是从实际情况来看,很多化工企业生产工艺水平比较薄弱,生产技术力量相对落后,影响化工安全管理工作的顺利开展。例如,化工企业在生产经营过程中,存在阻火器和防火、防爆设备无法正常使用的现象,而且长时间以来并没有得到及时的更新,一旦发生事故,这些辅助设备和安全管理设备难以可靠应用,会影响事故的及时处理,导致事故的扩大,造成不可挽回的经济损失和人员伤害。

因此,相关工作人员和管理人员必须做好对企业安全管理设备和技术的升级以及排查,对于所有的部件和设备进行检查,及时发现问题,并第一时间进行反馈和解决。另外,化工企业还需要加强对工作人员的专业技术培训和安全管理责任培训,提高工作人员安全检测能力以及事故应急反应能力,避免由于人员失误所造成的经济损失和人员伤害^[1]。

2.3 安全管理方面投入不足

化工企业的安全管理效率直接关系着化工企业的经济效益,目前中国化工企业监察部门主要负责相应的安全管理工作。但是,负责产品生产的员工以及领导人普遍缺乏对生产安全工作的重视,很多员工缺少安全意识,在实际操作过程中存在违规作业以及不合理作业的情况发生,导致化工企业生产期间存在较大的安全隐患。

另外,有的企业为了尽可能的提高经济效益,降低生产经营成本,在安全管理及事故应急管理方面的投入非常少。很多企业只是为了应付上级部门的检查而草草开展安全管理工作,这些表面的工作并不能实际发挥安全管理及事故应急管理的作用和价值,一旦发生事故,会给企业带来极大的损失。因此,必须加强对化工安全管理及事故应急管理活动的重视和认识,建立起系统科学的安全管理体系,推动企业更加稳定的生产。

2.4 化工企业安全生产法律制度有待完善

化工企业作为安全隐患较为集中的企业,目前针对这一特殊领域的法律法规较少,除了《中华人民共和国安全生产法》及一些中华人民共和国国家标准之外,最为重要的法规就是《危险化学品安全管理条例》,在立法领域针对化工企业安

全生产的立法急需细化,以便给与化工类企业更为清晰明确的法律指导,尤其应该加强对特殊化学原料泄露及重大危险化学品突发事故应急管理的法律规范的制定。

3 化工安全管理以及事故应急管理的对策

3.1 全面提升化工企业员工的安全责任意识

3.1.1 定期开展安全生产培训

在化工安全管理及事故应急管理的过程中,必须提升相关工作人员的安全责任意识以及管理意识,充分发挥工作人员的主观能动性。企业管理者要结合企业的方针政策,为全体员工提供专业可靠的安全生产培训活动,做好安全管理培训工作的考核,只有完成考察的工作人员才能进入工作岗位开展工作。

3.1.2 加强安全管理制度的宣传力度

企业宣传部门还需要加强对安全管理的宣传力度,定期展开安全隐患大排查活动,使企业员工能充分认识到化工安全管理工作的重要意义,并在自身日常工作期间严格遵循公司的规定以及规章制度开展工作,严格按照标准化操作流程进行活动,营造良好的生产氛围,尽可能减少化工安全责任事故的发生^[2]。

3.2 升级化工企业的安全管理技术

随着科学技术的不断发展和信息化时代的全面到来,计算机技术在当前化工企业安全管理及事故应急管理中的应用越来越广泛,很多大型化工企业已经建立起完善科学的安全管理信息系统,并取得了良好的成效。随着工业体系的不断转型升级以及化工产业体系的完善,原有的划分管理制度已经无法满足化工全面管理的要求,导致信息化管理作用无法全面发挥起来。因此,还需要注意对化工企业管理技术的升级和转型,通过设备升级推动技术升级,实现新型控制系统的合理运营。通过系统自动检测故障可能发生的位置,并进行自动化的应急处理,尽可能地减少设备故障对整体化工生产所造成的影响。

3.3 加强对专业人才的培养

3.3.1 进一步完善专业人才培养机制

在化工企业安全管理过程中,首先需要明确化工企业安全生产经营的模式,建立完善的安全管理制度,贯彻落实安全管理的理念,使员工能真正明确化工安全管理及事故应急

管理的价值。同时,企业管理人员需要明确专业人才对企业发展的作用,充分发挥专业人才的优势,推动化工企业不断的前进和发展。化工生产企业要结合企业的发展现状,建立起行之有效的人才培养机制,并通过合理的政策吸引更多高质量的专业型人才参与到化工企业生产经营过程中,为化工企业的稳步发展提供源源不断的推动力。通过整合高质量的化工人才,能提升化工企业的生产保障,推动化工企业的稳步发展。

3.3.2 健全人才晋升机制

化工企业也需要加强对现有人才的培养与重视,建立科学的人才培养渠道,为广大人才提供明确、清晰的发展途径以及发展空间,让高质量的人才能够更好地留在化工生产企业。

3.3.3 优化薪酬分配结构

化工生产企业还需要通过各种政策不断提升企业员工的工作效率,合理开展薪酬制度的优化,积极推动企业员工的个人发展,重视对专业人才的培养。企业相关管理人员要结合员工的专业技能,合理分配岗位,详细了解生产员工的个人能力以及家庭背景,有效提高员工的利用率,更加针对性的进行员工个人主观能动性的激发,保证化工企业可以高效、稳定的生产。

3.3.4 积极引入新技术

在化工企业安全管理的过程中,也需要重视新技术的引入以及研发,在构建企业信息系统的过程中,要对整个系统的相关工作项目开展检查和操作,明确可能存在的安全责任事故,并采取针对性的措施进行处理和解决。对故障系统进行及时分析,完成风险基本故障排除任务,保证化工企业生产经营活动可以持续、稳定、科学地开展。

3.3.5 加大对违规操作的惩处力度

在企业管理过程中,还需要强化企业班组员工的相关技能水平以及安全意识,企业基层操作人员的技能直接关系到

企业整体的安全生产水平,绝大多数化工企业的安全责任事故都是由于基层人员操作不当所造成的。因此,要针对性地开展操作人员自我保护意识的激发以及安全责任意识的培养,避免操作人员随意违反安全管理规定现象的发生。

3.4 加强安全生产法律法规的宣传工作

目前,各类化工企业应加大安全生产法律法规的宣传普及力度,将“安全生产月”集中法治宣传与日常宣传相结合,采用安全生产法治展览橱窗、宣传海报、员工安全生产手册等方式,加强宣传《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国消防法》《中华人民共和国大气污染防治法》《危险化学品安全管理条例》等法律法规,对化工企业的管理人员更应当加强法治教育,依法依规进行科学生产,遇到重大安全事故严格按照法律规定时间及程序进行汇报与处理,严禁迟报、漏报、谎报或者瞒报等违法行为。

4 结语

综上所述,化工生产企业安全管理工作的有序开展不仅影响企业自身的发展前景,而且还会威胁员工的生命财产安全和周边居民的人身安全。因此,必须做好对企业化工安全管理及事故应急管理正确认识,将企业安全管理和事故应急管理工作提上企业工作日程,做好各类安全生产相关法律法规的宣传工作,将安全生产及应急管理工作放到企业发展的重要位置,不断提升员工安全责任意识,加强企业整体的统筹规划。从而可以为化工企业的安全生产提供更好的保障,促进化工企业的可持续发展。

参考文献

- [1] 王卫东.按《条例》做好企业生产安全事故应急管理[J].化工安全与环境,2019(14):7-8.
- [2] 杨加友.浅谈化工生产泄露事故的应急管理[J].科技视界,2019(35):281-282.