

浅谈塑料编织袋生产过程中的标识和可追溯性

Identification and Traceability of Plastic Woven Bags in the Process of Production

李晓鹏

Xiaopeng Li

塔西南勘探开发公司编织袋厂
中国·新疆 库尔勒 841000
Woven Bag Factory of Tarim Southwest
Exploratory Development Company,
Korla, Xinjiang, 841000, China

【摘要】社会的进步与经济的增长有效提升了科学技术的发展,使塑料编织袋生产的过程中逐渐加入了标识,从而为塑料编织袋的安全生产与管理提供了重要帮助。基于此,论文以塑料编织袋生产过程中的标识为主要研究内容,通过对产品标识及其重要性的简单介绍,进而引出塑料编织袋生产过程中的标识方法,并对塑料编织袋标识的实施展开了深入的分析。

【Abstract】Social progress and economic growth have effectively promoted the development of science and technology, therefore, in the process of producing plastic woven bags, the identification is gradually added, which provides important help for the safety production and management of the plastic woven bags. Based on this, this paper takes the identity in the process of producing plastic woven bags as the main content, through the brief introduction of product identity and its importance, the identification method of plastic woven bag production process is introduced, and the implementation of plastic woven bag logo is analyzed deeply.

【关键词】塑料编织袋;标识;可追溯性

【Keywords】plastic woven bag; identity; traceability

DOI : <http://dx.doi.org/10.26549/cjygl.v1i4.470>

1 引言

塑料编织袋生产的过程中,往往需要制作出很多的标识,只有确保编织袋具有合理、准确的标识,才会最大程度上提升整个塑料编织袋产品的质量。因此,对塑料编织袋生产过程中的标识和可追溯性进行研究具有重要意义,为中国塑料编织袋生产行业更好的发展奠定良好基础。

2 产品标识的概述

任何产品生产时都具有自身独特的标识,即利用字母与数字相结合的方式,表达出产品的信息与内容,对产品的标识进行设计时,应确保产品信息与内容详细阐述出来的基础上,尽量缩短标识的长度。所以,填写标识信息时,应禁止书写其他与产品标识无关的信息^[1]。

3 产品标识的重要性

产品生产时,产品标识具有重要的作用,人们可以通过对产品标识的观察与分析,准确把握产品的信息,从而使得产品市场更加的规范。同时,还可以利用产品标识的可追溯性,了解产品生产的初始状态与生产过程,若发现产品存在质量问题,可以第一时间寻找出引发该问题的原因,并利用合理的方式进行处理,从而为产品的质量奠定

良好基础^[2]。此外,塑料编织袋生产作为劳动密集型产业,具有人员使用数量较高、人员流动较大,生产工序较为烦琐,成品与半成品非常相似的特点,将会使企业内部的管理变得较为混乱。而加入产品标识后,将会有效地改善这一状况。

4 塑料编织袋生产过程中的标识方法

以三复合编织袋为例,其生产的过程中主要经过了扁丝、圆织布、淋膜布卷、印刷制袋、缝纫包边与成品等几个流程。

4.1 扁丝标识

对塑料编织袋生产时,一般采用标识卡的形式,将扁丝的验收情况、生产工况等信息制作成相应的标识,并将其粘贴到最上部的纱卷上。这样进行标识,只能对某一个纱卷进行标识,而无法涵盖到所有纱卷,同时,受到搬运、风力等多种因素的影响,常常导致标识的丢失,从而影响到后续环节对标识的应用。为了改善这一状况,技术人员通过大量的实践,研制出了一种全新的标识方式,即利用不同颜色的彩笔将生产班组与生产设备进行标记,同时,在生产出来扁丝后,第一时间利用与生产班组和生产

设备相同颜色的彩笔进行标记^[3]。

4.2 圆织布标识

圆织布作为整个编织袋生产过程中最关键的组成部分,需要使用大量的设备与人员,若标识不合理,将很难追踪到生产信息,从而为整个生产工作的进行带来困难。因此,针对实际的生产经验,设计出以下几种标识方法:一是色纱标识,即利用不同的颜色对圆织布与生产班组、生产设备共同进行标记;二是跟踪卡标识,将圆织布生产设备型号、班组等信息制作成跟踪卡,并粘贴到相应的位置上;三是划线标识,即生产人员在工作当中,利用横线的方式将不合格的产品标记出来,为后续生产活动的统计提供帮助。

4.3 淋膜布卷标识

制作淋膜布卷标识时,较为简单一些,即以上述的追踪卡为基础,逐渐将淋膜的规格、生产班组、淋膜时间等信息填写上去。若出现布接头,应将信息书写到相应的纸条上,并将其夹到布卷端面处,从而为后续生产活动提供良好的信息支撑。

4.4 印刷制袋标识

制作印刷制袋的标识时,可以使用以下两种方法。一是责任人标识。即根据上述几个工序的标识,编制出合理的工号,并将工号印刷到塑料编织袋背面相应的位置处,如:IC36285。确保每个编织袋都有自己独特的标识后,有利于其向前几个生产工序进行追溯。二是印刷色条标识。塑料编织袋生产的过程中,常常会出现一些版面规格类似的产品,这类产品很容易使工作人员产生混淆,从而为后续工作带来干扰。因此,在实际生产过程中,应在据袋口2cm处向后对折,然后利用印刷设备,印上3cm长的标识条,从而使编织袋的正反两面均存在标识,并为后续工作的进行提供帮助^[4]。

4.5 缝纫包边及成品袋标识

制作缝纫包边的标识时,应选择不同颜色的缝纫线对编织袋的包边进行缝纫,从而区别出产品生产的班组与设备。制作成品袋标识时,主要包括了两个部分,一是合格证,其中应填写塑料编织袋的生产商、生产日期、型号的内容,并通过国家质检部门的检查后,利用碳素笔书写“合格”二字;二是在编织袋外表面印刷使用的一方。

5 塑料编织袋标识的实施

5.1 提升产品标识理念

当前阶段中,很多塑料编织袋生产人员对产品标识产生了错误的认识,认为其没有实际的意义,在生产过程中制作产品标识是一种浪费时间的工作,将会对产品的效益带来影响,从而使这些人员忽视了标识制作的工作,使得塑料编织袋出现质量问题时,无法从根本上将问题解决,使同一个问题反复出现。因此,塑料编织袋生产厂家运营的过程中,应加强对产品标识重要性的宣传,提升生产人员的产品标识理念,使其在生产活动当中能够做好标识工作。

5.2 培训标识管理方式

为了使标识更加合理的实施到塑料编织袋生产工作中,生产厂家可以整理出每道生产工序制作标识的方法,并将其粘贴到各个车间的墙上,生产人员工作时先通过自主学习的方式对这些方式进行了了解,然后生产厂家定期将所有生产人员集中起来,共同展开产品标识相关的培训,进一步深化工作人员对标识的制作方法,从而提升标识制作的质量^[5]。

5.3 提升监督与考核力度

塑料编织袋生产过程中,还应提升对标识制作的监督与考核,同监对工作人员的工作行为进行约束,使其能够严格地按照相关规定完成制作标识工作。同时,通过合理的考核,准确地确定出人员工作的实际情况,对于出错率较大的人员来说,应从薪资上给予一定的惩罚,而对于出错率较低的人员来说,应发放一定的资金进行奖励。这样通过奖惩的方式对生产人员进行激励,使其提升自身的工作责任心,从而更好地面对自己的工作,并降低标识的出错率。

5.4 制定出严格的标识管理制度

为了进一步提升塑料编织袋生产过程标识的实施效果,生产厂家还应制定出严格的标识管理制度。想要达到这一目的,塑料编织袋生产厂家可以对发达国家良好的产品标识管理制度进行借鉴,并从中寻找出优秀的内容融入到中国标示管理制度中,从而提升整个标识管理的力度,确保优化后的制度能够在实际当中发挥出最大的作用。同时,制定出严格的标识管理制度后,生产厂家还要严格地执行,避免制度成为一纸空谈。

6 结语

综上所述,塑料编织袋生产标识作为整个产品中的重要组成部分,不仅关系着整个生产活动的进行,同时,还会对企业的内部管理带来直接影响。在开展生产活动时,应针对不同工序的特点与实际情况,采用最佳的标识方法,只有这样,才会做出最准确的产品标识,从而为整个产品的质量提供良好的帮助。因此,塑料编织袋生产厂家应加强对产品标识的重视程度,利用合理的方式提升人员的产品标识理念,并培训标识管理方式,提升监督与考核的力度,同时,制定出严格的产品标识管理制度。

参考文献

- [1] 白玲玲.浅谈产品标识管理及可追溯性[J].啤酒科技,2016,08(19):51-52.
- [2] 陈菟蕾,师响.浅谈工业产品生产许可证实地核查工作全过程的可追溯性[J].中国包装,2016,36(4):75-77.
- [3] 胡立高.食品包装用塑料编织袋质量分析[J].食品界,2016,12(12):65-65.
- [4] 张乾来.关于塑料编织袋生产工艺现状与调优[J].华东科技:学术版,2016,23(3):470-470.
- [5] 李岳.食品包装用塑料编织袋的典型项目检测与分析[J].科学与财富,2017,02(26):59.