

The Key Points and Main Points of Strengthening the Safety Production Management of Chemical Enterprises

Yushan Jin

Changzhou Tiancheng Safety Evaluation Co., Ltd., Changzhou, Jiangsu, 213127, China

Abstract

Chemical enterprises belong to a dangerous industry, and the equipment, technology, personnel, environment and other aspects of the production process have a certain impact on safe production. In order to improve the safety production level of chemical enterprises, chemical enterprises need to strengthen management in many aspects.

Keywords

chemical enterprises; enterprise safety; safe production; production management

加强化工企业安全生产管理的重点和要点

金玉山

常州市天成安全评价有限公司, 中国·江苏 常州 213127

摘 要

化工企业属于危险行业, 在企业生产过程中设备、工艺、人员、环境等方面都对安全生产造成一定影响。为提高化工企业安全生产水平, 化工企业需要加强多方面的管理。

关键词

化工企业; 企业安全; 安全生产; 生产管理

1 引言

化工企业是中国国民经济发展的重要支柱, 但是因为其产品的性质等原因, 也是一个具有极大潜在性安全隐患的行业。化工企业一旦发生事故, 往往会造成不可估量的损失, 还有难以预计的社会影响。其中, 事故的发生往往没有先兆, 也会对人们的生命安全造成危害。现阶段, 国家提倡的是安全生产, 发展绝不能以牺牲人命为代价, 这是一条不可逾越的红线。

2 化工安全生产管理的重要作用

现代的企业生产过程中, 安全生产是企业考虑的首要因素。化工行业作为特殊行业, 它的安全问题受到社会各界的广泛关注。人们对化工行业的看法依然停留在易燃易爆, 会对人们的身体健康带来危害上面。事实也是如此, 化工行业属于高危行业, 如果不进行安全管理, 一旦发生安全事故, 将对人们的生命和财产安全带来巨大威胁。化工企业在实际

生产过程中通常所涉及的危险化学物品都具有一定的特性, 即毒性高、腐蚀性强和易燃易爆等, 一旦意外事故发生则除了会对企业内部工作人员的生命、财产安全造成严重威胁之外, 还会影响周边单位与社区居民的生命安全。

化工安全生产管理对于化工企业健康稳定发展非常重要。一方面, 从国家现代化建设角度而言, 化工安全生产管理是其最基础的前提和要求, 这个时代更重视以人为本这个理念。在工作形式上, 每个行业都应该遵守这个理念。而化工工业是一项非常危险的行业, 需要不断完善生产形式以便使相关工作人员的生命和财产安全得到有效保证, 与此同时还可以促进企业更好发展。另一方面, 化工安全生产可以增加企业经济收益。各种产业在发展过程中, 都是需要大量的人员参与其中, 所以从化工行业角度分析, 需要更加重视突出人员的培养与教育工作, 不但可以使工作的安全理念得到提升, 而且还可以使相关工作者的技术水准得到增强。因此, 化工安全生产管理对企业发展而言非常重要。

3 化工企业推进安全生产管理工作存在的问题

3.1 缺乏重视程度，制度体系不够完善，施工人员安全意识淡薄

化工企业在推进安全管理工作中，长期处于缺位的状态，不仅忽视了安全的管理工作，也会造成安全事故的发生。尤其是领导者缺乏对安全管理工作的重视程度，不能对一些易燃易爆物品进行有效地检查和安全管理。在推进安全管理工作中存在着侥幸和麻痹大意的思想，最终造成了安全事故的发生，产生了无法挽回的后果。如果安全生产管理体系不够健全，导致一些施工人员的安全意识淡薄，没有安全管理上的监督，导致了工作人员在工作过程当中存在着侥幸的心理，长此以往，势必会造成安全事故的发生，也会造成企业的经济损失。

3.2 设备存在隐患

生产设备与化工生产关系密切，但是在一些化工企业存在着设备老化的情况，一些仪器甚至已经不能精准显示了，如果在生产过程中继续使用这些老化的设备将会带来非常严重的安全隐患，增加安全事故发生的概率，除此之外，还有一些设备由于自身性能不够稳定，再加上部分操作人员不熟悉设备的操作，未能及时排除设备故障，因此增加了化工事故中设备方面的隐患。

3.3 安全生产隐患控制缺乏完善措施

隐患控制工作需要对实时的生产工作做出调整，以控制隐患的发生。但是现在的工作中，对于很多隐患问题的整改和解决都是单一性的管理落实，缺乏完善措施，造成隐患一直存在，没有得到有效控制。其问题的核心就是在工作开展中没有落实综合性的思想理念，并且缺乏应急预案，不能将小的隐患消灭，容易使隐患爆发^[1]。

3.4 安全管理工作不规范、不落实

实际生产的过程中，部分中小型企业关心更多的往往是经济效益，一旦管理部门开始严查了，企业就做做样子，表现出狠抓安全管理工作的姿态。这样就导致了企业在安全管理工作中人力、物力和财力方面投入不足，完全不能满足保障化工企业正常进行生产工作的需要。而且在企业的生产工作和安全管理工作出现冲突的时候，企业为了经济利益往往会倾向于生产工作，极易留下安全隐患，管理工作停留于

表面，出现问题时往往只是口头上批评教育，人情关系严重，制度形同虚设，安全管理规定的执行力度也不够，没有完全发挥出应有的效果。

4 全面加强化工企业安全生产管理工作的有效举措

4.1 要全面加强重视程度，完善制度体系

安全生产工作是企业的管理工作的重要组成部分，直接影响到企业的安全生产工作，因此领导者应该全面加强安全生产管理工作的重视程度，结合企业自身实际制定出科学合理的管理制度。通过采取安全生产责任制，才能调动员工的工作积极性，在安全生产管理的过程当中自我约束、自我检查，既能杜绝违规操作的行为，也能有效地降低安全事故发生的概率。因此，企业应该坚持安全生产问责制，结合中国的安全生产条例等相关的内容来追究每个人的责任，只有完善安全生产的规章制度，才能对违规操作人员进行惩罚，从而产生警示作用。另外，企业在推进安全生产管理工作时也应该制定应急处理办法，以备在发生安全事故时及时地进行处理，将事故的损失降到最低。此外，通过进行安全督导，也能对一些违规操作的行为进行有效地制裁，才能产生警示作用，提高所有人员的安全意识，保证安全生产工作的有效落实^[2]。

4.2 重视设备管理

化工生产设备不仅关系到产品的质量和生产效率，也影响着化工生产的安全，所以在安全管理工作中，必须要重视设备管理，对于一些老旧设备要及时地进行更换，并加大资金投入积极引进新设备。除此之外，在引进新设备之后必须要对员工进行操作培训，在能熟练地使用新设备之后再投入生产，最后要编制详细的检修作业方案，加大对设备的检查力度，从而确保设备的性能可以满足化工生产要求。

4.3 强化安全演练，建立应急预案

在隐患控制工作中，安全演练的开展和应急预案的建立能有效控制安全生产事故发生后的救助和抢险，最大化地降低事故损失，是补救隐患发生的有效方法。具体的实施中，要针对不同的生产事故种类来做安全演练，并科学地制定事故处理方法，使一些小型事故能及时地处理，起到控制隐患扩大的作用，在重大事故后工作人员能正确的处理，保护自身

安全。采用信息化手段落实安全生产管理工作,实现对全过程生产全过程以及各个部门的远程操控,通过进行GPS定位、摄像头安装等方式来进行远程的监督和管理,提高所有人员的安全意识。

另外,应急预案的建立需要做小组分配,基于生产工作人员制定救援小组和事故发生的处理方案。隐患的控制是为了避免安全生产事故的发生,但是一旦发生之后,控制工作的重点就要放在防止隐患扩大的目标上,所以在化工企业,安全演练和应急预案是必要的工作内容^[3]。

4.4 提高生产安全技术,推进安全生产工作的进步

在新形势下的化工企业安全管理工作要求每一个员工都要具备相应的安全生产知识,让员工自觉地遵守企业的相关管理制度,按照标准的工业流程操作,从内心深处形成“安全从我做起”“安全第一”的理念。同时,在不同的时间段,企业对于安全管理工作都有不同的措施,将外界环境因素考虑在内,如台风、暴雨、洪水、干旱等自然灾害条件下的安全防御手段等。安全生产技术的提升离不开大量的资金投入,

而且安全生产工作不是一劳永逸的,需要每年都有专门的计划,要有步骤、分批次地投入资金进行技术改造,而且要保证专款专用,在技术层面上保证化工企业的安全生产管理工作能实现安全可靠的运行。

5 结语

综上所述,通过对化工安全生产管理的重要作用展开深入研究,然后分析化工安全生产管理的问题,其中包括安全观念淡薄、设备隐患、管理制度问题等较为严重,还需要从实际工作出发采取有效的管理措施,建立严格规章制度,以提高化工生产的安全水平。

参考文献

- [1] 李冠甫.化工安全生产及管理模式研究[J].化工管理,2019(36):33.
- [2] 王涛.化工安全生产及管理模式探讨[J].化工管理,2018(01):102-103.
- [3] 曹东辉.化工安全生产及管理模式研究[J].工程技术:文摘版,2019(06):175.