

Reflection on How to Strengthen the Safety Production Management of Chemical Enterprises in the New Era

Yanyong Ren

Shandong Taihe Water Treatment Technology Co., Ltd., Zaozhuang, Shandong, 277100, China

Abstract

Due to the particularity of chemical companies, there are great risks in their production process. This paper analyzes the safety influencing factors in chemical production, and formulates scientific and reasonable safety production management measures, so as to fundamentally guarantee the safety operation of chemical enterprises and make it more in line with the needs of social and economic development in the new era, aiming at further strengthening the safety of production management, improving economic benefits and ensuring the long-term development of chemical enterprises.

Keywords

new era; chemical industry; safety production management

新时期如何强化化工企业安全生产管理的思考

任衍勇

山东泰和水处理科技股份有限公司, 中国 · 山东 枣庄 277100

摘 要

由于化工企业的特殊性, 在其生产过程中存在很大的风险。论文针对化工生产中的安全影响因素进行分析, 并制定科学、合理的安全生产管理措施, 从根本上保障化工企业的安全性运行, 使其更加符合新时期社会经济发展的需求, 旨在进一步强化其生产管理的安全性, 提升经济效益, 保证化工企业的长远发展。

关键词

新时期; 化工企业; 安全生产管理

1 引言

新时期化工企业的生产设备、生产原料种类、生产工艺等越来越复杂, 尤其是生产原料具有一定的危险性, 容易在生产过程中发生反应, 出现爆炸、有毒气体泄漏等危险, 对周边居民的生命安全造成威胁。因此, 要结合新时期化工企业生产管理的新情况, 对具体的安全风险因素进行分析, 并制定针对性的优化措施, 强化化工企业安全生产管理水平, 降低经济损失, 提升经济效益, 促进其市场竞争实力的提升。

2 化工企业安全生产管理影响因素

2.1 生产原料危险性

化工企业主要是以化学品为生产原料, 其自身具有很强

的腐蚀性、毒性, 而且易燃易爆。一旦使用或者存储不当就会引起严重的安全事故, 对工作人员以及周边居民的生命财产安全造成威胁^[1]。

2.2 生产设备与工艺问题

由于化工企业的生产环境较为复杂, 高温、高压条件下, 对设备损害严重; 化学品等生产原料对设备具有一定的腐蚀性, 严重降低生产设备的使用寿命和使用性能, 容易引起设备老化、陈旧、反应慢, 甚至出现泄露问题等, 非常不利于化工企业的安全生产^[2]。但是, 很多化工企业只重视短期的经济利益, 忽视设备维护和更新, 留下严重的安全隐患问题。此外, 传统的化工生产工艺较为繁杂, 生产工序较多, 一旦某个生产工艺设计不合理, 容易受到各种因素影响产生安全风险。

2.3 缺乏安全生产机制

完善的安全生产机制是化工企业安全生产的重要保障。

【作者简介】任衍勇(1982-), 男, 中国山东枣庄人, 本科学历, 注册安全工程师, 经理, 从事安全工程研究。

但是部分化工企业忽视安全生产管理,缺乏健全的安全生产管理机制。在生产过程中,安全规范操作不标准,生产人员缺乏安全意识等,导致安全生产管理水平低下。

2.4 生产人员问题

新时期化工企业的生产设备和生产工艺科技含量较高,对操作技术要求也比较高。但是,部分化工企业缺乏合理的专业性培训,生产人员专业技能不足,缺乏必要的安全生产意识和安全防范能力,往往会因为人为操作不规范或者是操作不当引起严重的安全失误问题。

3 新时期化工企业安全生产管理优化策略

3.1 完善安全管理信息系统

新时期,化工企业生产设备和生产工艺得到创新和优化,对安全管理技术提出了更高的要求。要依托现代化的信息技术,创建完善的安全管理信息系统,利用信息技术的辅助作用,强化对化工生产过程的全面监督和管理,保障生产安全管理效率。信息管理系统可以通过大数据技术、云计算等先进技术对生产过程中的相关数据进行实时收集、整理、分类、分析,并形成分析报告及时上传到相关系统中,做到数据信息的全面共享,强化数据信息的利用价值和功能,为生产工艺、设备的优化提供依据^[3]。

生产人员通过数据分析报告对生产安全形势进行精准预测,采取合理措施进行管控,降低安全问题发生几率。为了提升信息管理有效性,可以对信息系统进行模块化控制,强化其安全风险预测和统计分析功能,构架完善的数据库,强化数据管理效率。此外,通过该系统还可以对生产设备进行维护和事故维修,强化其应用实效性。

3.2 优化生产设备管理

加大设备投资,对陈旧老化破损的设备进行及时的更换,积极引进现代化的先进生产设备,提升设备整体技术含量;强化设备安全管理,安排专业的维修人员对设备进行定期检查、维修,及时发现设备异常情况,并采取合理措施进行及时处理,避免造成更大范围的损害;强化人员技能培训,对设备的构造、工作原理、操作流程、使用技能等进行全面培训和训练,做到对新老设备的熟练、规范性应用,强化生产安全;依托现代化的信息技术和网络技术,提升设备管理的智能化和信息化,构建数字化智能监控系统,强化对设备运

行状态的全天候、自动化监控,对相关数据进行全面采集和分析,并与标准参数进行对比,发现数据异常的情况并进行针对性维修管理,把安全风险降到最小化;强化对生产设备的精细化管理,强化规范性操作,有效规避安全风险^[4]。

3.3 完善安全生产机制

健全的安全生产机制是提升化工企业安全生产管理水平的重要保障。要结合本企业具体生产需求,完善安全生产机制,并保障其在具体生产的有效落实和执行,强化安全生产机制和各个生产环节的有效渗透,促进化工生产的规范性标准性,降低安全生风险;强化企业日常生产的安全排查和监督工作,保障每一个生产工序的规范性开展,减少违规操作行为的次数;完善安全生产管理责任制,对安全生产责任进行明确的划分,并将其划分到具体的部门或个人身上,强化其安全生产管理责任意识和职责,保障安全管理制度的有效执行;严格按照相关的安全生产规范对生产人员的操作管理进行调整和优化,促进管理水平的提升;完善绩效考核机制,对相关人员的设备操作技能进行全面考核,及时纠正不规范的操作行为,强化操作标准性,降低安全事故发生的概率;强化安全生产管理宣传机制,加大生产监督力度,提升人员警惕性,把安全风险降低到可控范围之内;强化安全生产相关规范的学习,营造良好的学习氛围,强化安全生产管理有效性^[5]。

3.4 强化生产人员管理

强化生产人员的安全生产意识,对生产原料的危险性、生产设备的精密性等进行全面认知,掌握基本的生产流程和规章制度,规范性穿戴防护服等,降低安全生产风险;强化对相关人员的专业化培训,提升其安全生产知识技能水平,强化其安全生产意识、职业操守的提升;可以利用现代化的科学技术,搭建网络培训平台,强化培训效果;综合利用网络沟通平台,如微信公众号等,向员工定期推送安全生产常识,强化安全生产意识和安全防范能力;强化安全教育培训,强化相关人员的安全应急处置能力,实现安全生产管理与考核相挂钩,强化其参与主动性;企业负责人以及相关的管理人员要强化安全知识的学习,对安全生产管理工作进行科学规划,有效调度人员、资源等,强化安全生产管理有效性^[6]。

3.5 强化安全生产监督

注重化工企业的安全生产监督管理工作,制定科学合理的安全生产条例,并制定严格的奖惩机制,保障安全生产管

理制度的有效执行和落实,强化监督人员的职责责任;强化对生产人员操作行为的定期巡逻和抽检,保障其生产操作规范性,将其安全隐患问题,强化安全生产效率。在新时期,利用现代化的先进技术,在企业内部各个角落安全监控系统和设备,强化对化工生产各个环节的精细化管理和全面监督,及时发现异常情况,并进行处理。

4 结语

综上所述,新时期对化工企业安全生产管理提出了新的要求,要结合具体情况,构建完善的安全生产信息系统,强化安全管理智能化和自动化,建立完善的安全生产机制,提升人员综合素养,优化生产设备管理,从根本上消除化工企业安全生产风险问题。

参考文献

- [1] 陈刚.新时期化工企业的安全生产管理措施[J].化工管理,2020(28):31-32.
- [2] 王红莉.新时期化工企业的安全生产与管理路径分析[J].化工管理,2020(21):62-63.
- [3] 梁卫东.新时期化工企业的安全生产管理[J].化工管理,2020(16):105-106.
- [4] 李华汐,黄同林.探究新时期化工企业安全生产管理方法[J].当代化工研究,2020(08):21-22.
- [5] 牛丹青.浅谈新时期化工企业安全生产管理[J].化工管理,2019(11):68-69.
- [6] 江宏.浅谈新时期背景下化工企业安全生产管理[J].化工管理,2018(32):41-42.