

Application Analysis of Coal Mine Electromechanical Technology Management in Coal Mine Safety Production

Min Yang

Shaanxi Coal Industry and Chemical Group Sunjiacha Longhua Mining Co., Ltd., Shenmu, Shaanxi, 719300, China

Abstract

In the rapid development of modern science and technology, mechanical and electrical technology has been widely used in coal mine production. Relevant personnel need to conduct in-depth analysis, strengthen electromechanical technology management, and ensure more effective management of coal mine production. First, this paper analyzes the important value of strengthening mechanical and electrical technology management, and then explores the specific strategies of electromechanical technology management in coal mine safety production.

Keywords

coal mine; safety production; mechanical and electrical technology management; application analysis

在煤矿安全生产中煤矿机电技术管理的应用分析

杨敏

陕西煤业化工集团孙家岔龙华矿业有限公司, 中国·陕西 神木 719300

摘要

在现代科技的高速发展过程中, 机电技术在煤矿生产中得到了广泛的应用, 相关人员需要对其进行深入分析, 强化机电技术管理, 确保能够对煤矿生产进行更为有效的管理, 论文首先分析强化机电技术管理的重要价值, 然后, 综合探究煤矿安全生产应用机电技术管理的具体策略。

关键词

煤矿; 安全生产; 机电技术管理; 应用分析

1 引言

在进行煤矿安全生产时, 强化机电技术管理具有重要的意义, 可以确保相关人员严格基于各项规定应用机电设备, 进而保障设备运行的有序性和安全性, 对煤矿生产进行有效地保障, 实现其社会效益和经济效益的有效提升, 为中国现代煤矿企业发展创造良好的条件, 为了进一步明确在煤矿生产过程中如何更为有效的管理机电技术, 特此进行本次研究。

2 煤矿安全生产应用机电技术管理的重要价值

第一, 可以确保煤矿企业具有更高的生产效率和经济效益, 在现代科技高速发展的过程中, 机械化是其煤矿企业生产的一个重要方式, 在煤矿生产中应用了丰富多样的机电设备, 对新设备和新技术的推广力度也在不断加大, 正在不断优化创新各项技术, 可以实现煤矿生产效率的有效提升。

【作者简介】杨敏(1990-), 男, 中国陕西神木人, 本科, 助理工程师, 从事井下监测监控、处理综掘、掘锚工作面机电设备的各类故障研究。

在具体实现煤矿安全生产时, 机电技术管理的合理优化, 不仅能够实现煤矿生产效率的有效提升, 同时还可以保障企业具有更高的综合生产力, 从而实现企业经济效益的有效增加, 保障企业的进一步发展^[1]。

第二, 还可以确保煤矿生产的稳定性和安全性, 在中国现阶段, 煤矿企业正在不断扩大开采力度, 可以为现代人提供更为丰富的能源, 提升现代人的生活水平, 但是与此同时, 也带来了一定的负面影响, 如发生安全事故的概率增加, 对人民生命安全造成一定影响, 影响社会秩序, 此时, 强化机电管理, 可以确保及时发现煤矿生产中出现的安全隐患, 进而确保及时采取有效方式, 使其安全隐患得到有效解决, 从而避免发生安全事故, 确保煤矿生产具有更高的安全性和稳定性, 对人民生命财产进行有效地保护。

3 煤矿安全生产应用机电技术管理的具体策略

3.1 合理更新管理理念

企业管理理念对机电技术的安全应用具有一定的决定性影响, 企业在具体管理机电技术应用时, 需要从安全角度开展各项工作, 尤其是在现代社会发展中, 需要基于前瞻性

思想进行技术管理工作的合理规划,确保能够高度实现防范风险。当事故产生之后,可能会出现无法控制的局面,因此,需要对其进行有效地防控,进而确保能够使风险的影响得到有效控制。所以,煤矿企业在具体落实技术管理工作中,需要严格遵循防患于未然的工作原则,定期组织开展总结会议,董洁在现阶段施工中存在的风险隐患,如操作失误,设备杂音等,确保能够使其事故的发生得到有效避免。在不断积累工作经验的同时,可以高度实现风险防范目标,总之,相关人员需要对技术风险可能造成的影响高度重视,深入分析风险管理,确保能够有效避免危险施工安全,在具体开展煤矿施工企业还需要明确其危险性,对其各种危险信号高度重视,进而确保能够使其施工事故得到有效避免。

3.2 优化安全管理体系

煤矿企业针对机电技术建立管理体系能够有效提升技术水平,进而保障项目施工具有更高的安全性。为了确保能够有效完善管理体系,首先需要科学完善各项规章制度,组建领导小组,结合煤矿企业具体情况,科学制定建设目标,同时还需要为其相关目标合理制定落实措施,严格预估完成时间^[2]。与此同时,在进行机电技术管理师还需要明确各级工作岗位的具体职责,对其奖惩机制进行科学完善。同时还需要进行档案管理制度的科学构建,存储设备相关档案,设备操作人员需要仔细填写设备状态,并为机电设备办理转移手续,充分了解设备技术性能,严格审核设备的更新,采买和养护,进而保证能够综合化管理机电设备。为了确保管理具有更高的权威性,还需要由政府部门对其进行有效的技术监管,确保员工对其各项政策制度具有更高的认同度。其次,需要进行管理系统的合理构建,确保其独立性,不断完善档案管理,设备管理,施工现场监视等系统分支,确保能够全面记录各方信息,为后期管理提供充分的依据。

3.3 强化设备维护管理

为了保障煤矿企业能够高度实现安全生产,相关单位需要在新设备和新技术方面加大投入,确保能够实现生产效率的有效提升,同时还可以对煤矿安全生产进行有效地保障。通过深入分析中国近几年在煤矿生产中发生的安全事故,可以发现,机电事故是导致产生安全事故的一个重要原因。在煤矿企业的自动化程度和机械化程度不断提升的过程中,煤矿企业在进行机电技术管理,需要进行高新技术的合理融入,确保能够使煤矿企业实现更高层次的现代化发展,使其安全生产需求得到高度满足,同时还可以使其发生安全事故的概率得到有效降低。所以,煤矿企业需要科学制定设备应用计划,严禁设备超负荷运转或过度使用,确保能够对设备寿命进行有效地保护,从而使其安全问题得到有效避

免^[3]。需要定期维护保养各项设备,确保社会运行的稳定性和安全性,与此同时,如果发现祭奠设备超出使用年限,仍需要对其进行及时更新。总之,煤矿企业需要对机械设备加大投入力度,确保能够更为有效地更新各项设备,对其安全生产进行有效地保障。与此同时,在使用机电设备时,经常会发生不同程度的触电事故,为了有效避免发生该类事故,管理人员还需要对触电事故做好防范,首先需要强化现场工作人员的安全意识,使其能够充分掌握机电设备知识,避免操作人员与带电导体直接接触。最后如果设备具有危险性或带电,则需要进行有效的隔离,同时还需要设置警示牌,确保能够对其不安全因素进行有效地控制。

3.4 提升相关人员素质

在建祥煤矿开采施工时,机电技术具有一定的基础性价值,现场工作人员的专业素质是其现场安全施工的重要保障,因此为了对其施工安全进行更为有效地保障,企业需要定期组织管理人员开展专业培训,确保能够实现其专业素质的全面提升。在具体进行专业培训时,首先,需要史记相关人员充分明确各项理论知识,使其错误管理思想得到及时清除,强化安全管理意识。其次,企业还需要强化实践培训工作,有效落实理论结合实践,确保管理人员可以对其各项理论进行有效的应用,实现习机电管理技能的有效提升,使其能够更为高效地完成管理工作,对其管理效果进行有效地保障。最后,在技术人员进行现场操作,企业还需要对其进行全面监管,严格考核个技术能力,并将其与工作绩效有效联系,定期组织开展专业评比,确保能够对管理人员进行有效的约束。尤其是在现代信息技术高速发展的今天,企业需要为员工创造丰富的进修机会,确保能够实现其工作经验的合理丰富,提升整体工作素质。

4 结语

在煤矿安全生产时,通过合理更新管理理念,优化安全管理体系,强化设备维护管理,提升相关人员素质,能够确保更为有效地应用机电技术管理,进而保障相关单位能够更为高效的应用机电技术,使其机电管理实现更高的信息化和现代化,提升整体工程建设效果,推进中国现代煤矿产业的进一步发展。

参考文献

- [1] 张群力.论煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J].幸福生活指南,2019(26):83.
- [2] 侯志国.浅析机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J].石化技术,2020,27(3):141-142.
- [3] 李文杰,赵雪飞,王宝存.煤矿机电技术管理在安全生产中的运用探索[J].中国设备工程,2019(23):36.