

Research on Safety Management of Mine Mining Technology

Zhonglin Zhang

Zhengxin Xinwang (Xinmi) Coal Co., Ltd., Zhengzhou, Henan, 452370, China

Abstract

China is rich in mineral resources, and its annual mineral output ranks at the world first-class level. It is based on advanced and professional mining and mining technology that China's mining enterprises always occupy a favorable position in the development process of market economy, obtain good economic benefits and achieve healthy, sustainable and stable development.

Keywords

mining enterprises; mining technology; safety management

矿山采矿技术安全管理问题研究

张中岭

郑新鑫旺(新密)煤业有限公司, 中国·河南 郑州 452370

摘要

中国矿产资源丰富, 每年的矿产产量都位居世界的一流水平, 也正是基于先进、专业的矿山采矿技术, 使中国的矿山企业在市场经济的发展过程中始终占据有利地位, 也获得了良好的经济效益, 实现了健康、持续、稳定的发展。

关键词

矿山企业; 采矿技术; 安全管理

1 引言

矿山开采的过程中面对着比较复杂的环境问题以及地质问题, 与此同时, 在采矿环节采取的工艺技术本身比较复杂和专业, 有可能会出现问题, 影响到操作人员的生命健康。在此基础上, 必须加强矿山企业发展过程中的采矿技术安全管理工作, 使人员的生命健康得到保障, 提高采矿工作的整体质量水平以及采矿工作的效率。现如今, 相关部门已经对这方面的基础高度关注和重视, 也采取了一些具体的方法, 希望可以提高整体的价值和水平, 论文对此进行进一步的研究, 探讨有效的矿山采矿技术安全管理方式。在矿山企业的发展过程中, 随着矿山采矿技术水平的提高, 产生了各种安全管理方面的问题, 包括生产技术体现出落后性以及安全管理责任的落实效果不理想等, 严重阻碍了矿山采矿安全工作的顺利开展。论文对此进行研究, 首先分析矿山采矿技术安全管理重要价值, 进而探讨其中存在的主要问题, 了解具体的安全管理方式, 希望可以更好地促进矿山采矿工作的顺利开展, 提高采矿的质量。

2 矿山采矿技术安全管理的重要价值

在矿山采矿工作中, 要重视采矿技术的安全管理, 并

且为采矿技术工作人员提供更加安全合格的工作环境, 使各部分采矿工作能够更加顺利的开展, 体现出以人为本的安全管理效果, 让矿山企业能够获得更加稳定的发展。通过对矿山采矿技术的安全管理保障相关的操作流程更加规范和严谨, 防止在工作中由于人为操作的失误性问题而引发的安全事故, 同时可以保证日常采矿工作的实际操作效果。只有将安全管理的意识和内容渗透在采矿企业发展的日常采矿工作中, 才能够让工作人员具有安全意识, 正确看待安全管理的重要价值, 并且始终将安全方面的问题放在首要的关注地位, 让采矿工人能够实现自我监督管理, 确保采矿工作作业基于安全的规范指导下来开展^[1]。

因此, 要求在矿山企业发展的过程中, 始终将采矿技术的安全管理工作视为工作中的重点内容, 在工作的过程中要以可持续发展的视角来看待所有的采矿工作, 确保各项工作的顺利开展以及安全进行, 防止安全事故的产生, 并且为矿山产业的长远发展奠定良好的基础。

3 矿山采矿技术安全管理问题分析

3.1 矿山采矿技术安全管理工作责任不明确

现如今矿山产业的发展过程中, 有很多企业都存在安全管理工作责任机制落实不到位的现象, 即便在矿山生产的过程中频繁产生安全事故问题, 他们也仍然没有充分认识到自身的职责对于产业发展产生的重要影响。在实际开展安全

【作者简介】张中岭(1969-), 中国河南南阳人, 本科, 工程师, 从事煤矿安全管理研究。

管理工作的过程中,始终保持一种侥幸的心理,无法真正认识到在具体的管理工作中可能会出现的一些安全隐患,并对其加以提醒和预防,更加不要说结合安全隐患制定出有针对性的安全防护方案。这可能会导致开采事故的发生,使矿山开采作业的工作效率大幅度降低,严重影响了矿山开采事业的安全稳定发展。

3.2 矿山采矿技术人员的综合素质水平不足

当前在矿山采矿技术工作中,人员的专业能力以及综合素质水平本身会比较低,导致他们对于先进的采矿技术以及设备的掌握时会存在一定的难度,也缺乏沟通和协调的良好能力,掌握的安全知识就会比较薄弱。由于考虑到矿山采矿技术的应用一般会在一种比较恶劣的环境下,在施工作业的过程中,本身周期会比较长,涉及的内容比较丰富,同时劳动的难度也会比较大,如果工作人员的专业性水平不足,就可能会导致整体矿山开采的效率难以得到保障,在开采矿产资源的过程中,出现一些不必要的安全风险问题,导致矿山开采的任务难以达到相关的标准,整个行业的发展也会受到抑制^[2]。

3.3 采矿生产技术以及设备缺乏先进性

中国作为一个矿产资源大国,在应用的生产技术以及生产设备方面,却体现出一定的落后性,尤其是和先进的国家相比较,设备技术的问题越发明显,这就会导致矿山采矿技术的应用存在限制。在这个过程中,还有一些企业使用的矿山开采设备严重老化,设备的性能无法得到正常的发挥,也会导致矿山开采的效率难以得到全面的提升,使整个行业的发展受到了抑制,因此必须加大相关部门对矿山开采工作的重视^[3]。

4 矿山采矿技术安全管理问题的解决方式

矿山采矿技术安全管理的问题本身比较丰富,其中涉及众多的技术内容以及规范、制度和人员的管理等,下文从技术和设备管理工作体系以及人员水平提升三个方面来进行探讨。

4.1 要结合实际情况进一步完善矿山采矿技术安全管理工作体系

矿山产业的发展过程中,矿山资源的安全开采管理工作不容忽视,在这个过程中,首先是要对不同部门工作人员的职责进行明确,使他们对自身所承担的工作任务产生更多的认识和了解,对一些部门的矿山开采工作做好规范和约束,防止他们在矿山开采的过程中太过于追求经济利润,而忽视了安全管理的职责,还有安全管理工作的落实效果。在这种工作机制的建立过程中,必须强化各部门的职责任务,对工作的职责进行透明化的管理,使其更具针对性,并建立长效的经济管理体系,提高企业以及个人的责任意识,让所有人员参与到这个过程中,都能够发挥出良好的效用。在矿山开采安全管理工作中,要积极解决工作的一些经验和教训,防止在未来发展过程中再次产生同样的问题。

在矿山采矿技术的应用过程中,必须充分体现出安全管理工作责任制度的良好效果,使各项规章制度能够得到完

美的落实和贯彻的执行,改善整体的矿山安全生产条件,明确矿山的安全生产管理责任,使各个部门的工作人员能够做好自己的岗位工作,真正发挥作用,确保所有的施工人员在矿山安全生产的过程中具有安全意识,达到真正的安全管理目标。

4.2 要不断提高矿山采矿技术以及设备的先进性

矿山采矿技术以及设备在矿山开采的过程中发挥着极为重要的作用。在这个过程中,要针对不同的采矿设备以及采矿技术进行相关的技术优化,保障他们能够稳定发挥。现如今矿山采矿的过程中,要实现持续稳定的发展,就需要结合实际情况,采取科学合理的先进技术,如露天采矿技术。安全管理方面,可以采取先进的穿爆技术,主要使用的设备是压轮钻机,这种设备在应用的过程中,兼具良好的工作效率以及工作性能,同时产生的噪声污染也会比较低,也不会产生太多的粉尘污染和影响。因此,在矿山的采矿过程中,体现出了良好的效果。除此之外,液压铲的使用也比较普遍,这种设备的称量系统精度更高,兼具完善的车载微机控制系统,能够用于一些开采条件相对更加恶劣的露天矿开采工程项目。现如今中国的采矿试验中,已经实现了十分广泛的应用,保障了一些有色金属矿山的开采工作效率,同时这种技术会影响到比较小的范围,在使用设备的过程中,安全指标的系数相对来说会更高,对于中国的矿山开采工作以及行业的发展意义重大。总而言之,为了更好地促进矿山采矿技术水平的提高,必须要坚定地发展和应用现代化水平更高的新型技术和设备。

4.3 要强化采矿工作人员的专业能力

矿山采矿事业的发展离不开工作人员的工作专业性,在此基础上,要提高采矿技术人员的综合素质水平以及专业技术能力,使他们掌握更加先进的采矿技术和设备的使用方式。对此,要对采矿技术人员进行定期的培训,组织开展关于防护知识方面的讲座,另外就是要为采矿事业中一些特种工作的人员提供安全教育,使他们拥有更多的安全知识学习机会,提高这些工作人员的安全管理水平以及安全防患意识,最终实现安全管理的目标。

5 结语

总而言之,在中国的矿山采矿技术安全管理方面,必须通过全面的监督管理工作,从多个角度来开展矿山采矿的技术管理,丰富采矿过程中的内容,规范采矿工作的制定,加强人员的培训以及教育,使企业的经济管理效益得到显著的提高,同时促进中国矿山产业的快速稳定发展。

参考文献

- [1] 赵玉龙. 矿山采矿技术中的安全管理问题论述[J]. 当代化工研究, 2020(16):19-20.
- [2] 刘洋. 矿山采矿技术安全管理问题研究[J]. 中国设备工程, 2020(23):234-235.
- [3] 李永峰. 关于矿山采矿技术安全管理问题的探讨[J]. 世界有色金属, 2020(21):42-43.