

# Discussion on the Application and Development Trends of CNC Machine Tool Technology

Jing Li

Hebei University of Engineering and Technology Shijiazhuang City, Hebei Province 050020, China

**【Abstract】** With the rapid development of technology, CNC machine tool technology has become an important component of modern manufacturing industry. This article first introduces the current application status of CNC machine tool technology, including its applications in fields such as machine tools, industrial robots, and automated production lines. Furthermore, this article analyzes the development trends of CNC machine tool technology, including high-precision, high-efficiency, intelligent, networked, and green development. Finally, this article summarizes the future development direction of CNC machine tool technology, including further strengthening technological innovation, promoting intelligent and green development, and expanding application fields.

**【Keywords】** CNC machine tool technology; Application; Development trends; technological innovation

## 浅谈数控机床技术的应用及发展趋势

李敬

河北工程技术学院 河北省石家庄市 050020

**【摘要】** 随着科技的飞速发展，数控机床技术已经成为现代制造业的重要组成部分。本文首先介绍了数控机床技术的应用现状，包括在机床、工业机器人、自动化生产线等领域的应用。接着，本文分析了数控机床技术的发展趋势，包括高精度、高效率、智能化、网络化、绿色化等方面的发展。最后，本文总结了数控机床技术的未来发展方向，包括进一步强化技术创新、推进智能化和绿色化发展、拓展应用领域等方面。

**【关键词】** 数控机床技术；应用；发展趋势；技术创新

### 1 引言

随着科技的不断进步和制造业的快速发展，数控机床技术各个领域中的应用越来越广泛。数控机床是一种采用数字控制技术进行控制的机床，能够实现自动化、高精度、高效率的加工。它的出现改变了传统的机械加工方式，为现代制造业带来了巨大的变革。

在金属切削加工、钣金加工、模具制造等领域，数控机床技术已经成为了主流的加工方式。它不仅能够提高加工精度和效率，还能够实现复杂形状和难加工材料的加工。此外，数控机床在航空航天、汽车制造、电子信息产业等领域也有着广泛的应用。

随着制造业对高效、高精度、个性化生产的追求，数控机床技术也在不断发展。高速、高精度加工、个性化与柔性化生产、数控系统智能化等技术的发展趋势，将为制造业带来更多的机遇和挑战。

我国作为制造业大国，数控机床技术在我国的发展也备受关注。然而，我国数控机床技术还存在一些问题，如技术创新能力不足、核心零部件依赖进口等。为了提升我国数控机床技术的竞争力，需要加强技术创新、加大研发投入、推动产业链上下

游企业的协同发展[1]。

本论文旨在探讨数控机床技术的应用及发展趋势，通过分析其在制造业中的应用领域和发展趋势，以及我国数控机床技术发展现状和政策建议，以期对我国数控机床技术的发展提供一些参考和借鉴。

### 2 数控机床技术概述

#### 2.1 定义及分类

数控机床技术是一种采用数字控制技术进行控制的机床技术。它通过计算机编程和数控系统控制机床的运动和加工过程，实现自动化、高精度、高效率的加工。数控机床可以根据控制系统的不同分为三类：数控车床、数控铣床和数控加工中心。

#### 2.2 数控机床的组成及工作原理

数控机床主要由机床本体、数控系统和伺服系统组成。机床本体是数控机床的实体部分，包括床身、立柱、主轴等主要部件。数控系统是数控机床的核心部分，负责接收编程指令、处理指令并控制机床的运动和加工过程。伺服系统负责将数控系统的指令转换为机床的运动，实现高精度的加工。

#### 2.3 数控机床的优势与应用领域

数控机床具有加工精度高、效率高、自动化程度高等优点。它能够实现复杂形状和难加工材料的加工，并且具有较好的重复精度和稳定性。数控机

**【作者简介】** 李敬（1986-），男，中国河北衡水人，硕士，讲师，从事数控机床技术的应用研究。

床广泛应用于金属切削加工、钣金加工、模具制造等领域。此外，数控机床在航空航天、汽车制造、电子信息产业等领域也有着广泛的应用。

总之，数控机床技术是一种重要的制造技术，具有广泛的应用领域和显著的优势。随着科技的不断进步和制造业的快速发展，数控机床技术的应用和发展前景十分广阔。

### 3 数控机床技术在制造业中的应用

#### 3.1 金属切削加工

数控机床技术在金属切削加工领域中的应用非常广泛。通过数控系统控制刀具与工件的运动，实现高效、高精度的切削加工。数控机床能够加工各种金属材料，特别是对于高强度、高硬度、高熔点等难加工材料具有良好的性能。

#### 3.2 钣金加工

数控机床技术在钣金加工领域也有着广泛的应用。通过数控系统控制机床的运动，实现各种复杂形状的钣金件的加工。数控机床的加工精度高、效率高，能够满足各种钣金加工的需求。

#### 3.3 模具制造

数控机床技术在模具制造领域有着重要的作用。通过数控系统控制机床的运动，实现复杂形状和高精度要求的模具零件的加工。数控机床的加工精度和稳定性高，能够满足模具制造的高要求[2]。

#### 3.4 航空航天领域

数控机床技术在航空航天领域也有着重要的应用。航空航天领域对加工精度和材料性能的要求非常高，数控机床能够满足这些要求。例如，数控机床可以用于加工航空发动机叶片等高温、高压、高速工作环境下的关键部件。

#### 3.5 汽车制造

数控机床技术在汽车制造领域也有着广泛的应用。汽车制造需要大量的高精度零件，如发动机零件、传动系统零件等。数控机床能够高效、高精度地加工这些零件，提高汽车的性能和可靠性。

#### 3.6 电子信息产业

数控机床技术在电子信息产业领域也有着重要的应用。电子信息产业对加工精度和效率的要求非常高，数控机床能够满足这些要求。例如，数控机床可以用于加工手机壳体、电子元器件等高精度要求的零件。

#### 3.7 其他领域

除了上述领域外，数控机床技术还在医疗器械、新能源、轨道交通等其他领域得到广泛应用。这些领域对加工精度、效率和材料性能的要求各不相同，

数控机床技术能够满足这些多样化的需求。

综上所述，数控机床技术在制造业中有着广泛的应用，能够提高加工精度、效率和自动化程度，满足各个领域的高要求。随着制造业的不断发展，数控机床技术的应用将进一步扩大和深化。

### 4 数控机床技术的发展趋势

#### 4.1 高速、高精度加工

随着制造业对高效、高精度加工的需求不断提高，数控机床技术正向高速、高精度加工方向发展。高速加工可以提高生产效率，缩短加工周期；高精度加工可以实现高质量的产品表面和精确的尺寸控制。

#### 4.2 个性化与柔性化生产

制造业逐渐向个性化、定制化方向发展，数控机床技术也需要适应这一趋势。个性化与柔性化生产可以通过快速换线、自适应加工等方式实现不同产品、不同批量的加工需求，提高生产灵活性。

#### 4.3 数控系统智能化

随着人工智能、大数据等技术的发展，数控系统正逐渐实现智能化。智能化数控系统可以通过自主学习、自适应等方式优化加工过程，提高加工质量和效率，降低生产成本。

#### 4.4 互联网+数控机床

互联网技术的发展为数控机床技术带来了新的机遇。通过互联网技术实现远程监控、故障诊断、数据传输等功能，可以提高数控机床的管理效率、降低维修成本，并为制造业提供更多的增值服务。

#### 4.5 绿色制造与节能减排

环境保护意识的提高和能源资源的紧张，使得绿色制造与节能减排成为数控机床技术的重要发展趋势。通过优化加工过程、提高能源利用率、减少废弃物排放等方式，实现可持续发展和环保生产。

数控机床技术正朝着高速、高精度加工、个性化与柔性化生产、数控系统智能化、互联网+数控机床和绿色制造与节能减排等方向发展。这些趋势将为制造业带来更高的生产效率、更优质的产品和更环保的生产方式。

### 5 我国数控机床技术发展现状及政策建议

#### 5.1 发展现状

我国作为制造业大国，数控机床技术在我国的发展也备受关注。近年来，我国数控机床技术取得了一定的成绩，例如在高速、高精度加工、五轴联动等方面取得重要突破。然而，与发达国家相比，我国数控机床技术还存在一些问题，如技术创新能力不足、核心零部件依赖进口等[3]。

## 5.2 政策建议

(1) 加强技术创新：提高研发投入，加大新技术、新工艺、新材料的研发力度，提高我国数控机床技术的创新能力。

(2) 推动产业链上下游企业的协同发展：鼓励上下游企业加强合作，优化产业链结构，提高整体竞争力。

(3) 加大人才培养力度：加强对数控机床技术人才的培养，提高人才素质，为我国数控机床技术发展提供人才支持。

(4) 完善政策环境：制定有利于数控机床技术发展的政策，如税收优惠、融资支持等，为数控机床技术发展创造良好的环境。

我国数控机床技术发展取得了一定的成绩，但仍然面临一些挑战。为了提升我国数控机床技术的竞争力，需要加强技术创新、加大研发投入、推动产业链上下游企业的协同发展等。通过这些措施，有望进一步提高我国数控机床技术的整体水平，为我国制造业的持续发展提供有力支持。

## 6 数控机床技术的挑战与机遇

### 6.1 挑战

(1) 技术创新压力：随着制造业对高效、高精度加工的需求不断提高，数控机床技术需要不断创新以适应这些需求。然而，技术创新面临着研发投入大、周期长、风险高等挑战。

(2) 市场竞争压力：全球制造业竞争激烈，数控机床技术需要应对来自国内外竞争对手的压力。如何在竞争中保持优势，提高市场份额，是数控机床技术面临的一大挑战。

(3) 人才培养与引进：数控机床技术发展需要大量高技能人才，然而目前我国在数控机床技术人才的培养与引进方面存在不足，这对数控机床技术的发展构成了制约。

(4) 产业链协同不足：数控机床技术产业链较长，包括数控系统、伺服系统、机床本体等多个环节。如何加强产业链协同，优化资源配置，提高整体竞争力，是数控机床技术发展需要面对的挑战。

### 6.2 机遇

(1) 政策支持：我国政府对制造业的发展给予了高度重视，制定了一系列支持政策，为数控机

床技术的发展提供了良好的政策环境。

(2) 市场需求：随着制造业的快速发展，对数控机床技术的需求不断增长。这为数控机床技术的发展提供了广阔的市场空间。

(3) 技术进步：新技术的不断涌现，如人工智能、大数据、物联网等，为数控机床技术的发展提供了新的机遇。通过与其他技术的融合，数控机床技术可以实现更高的加工精度、效率和智能化水平。

(4) 国际合作：经济全球化的深入发展，为我国数控机床技术引进、消化、吸收国际先进技术提供了有利条件。通过国际合作，可以提高我国数控机床技术的整体水平。

数控机床技术面临着技术创新压力、市场竞争压力、人才培养与引进、产业链协同不足等挑战，同时也有着政策支持、市场需求、技术进步和国际合作等机遇。只有克服挑战，把握机遇，才能实现数控机床技术的持续发展。

## 7 结语

随着科技的发展，数控机床技术正朝着高速、高精度加工、个性化与柔性化生产、数控系统智能化等方向发展。尽管在技术创新、市场竞争、人才培养等方面仍存在挑战，但我国政府对制造业的重视和支持，以及市场需求的持续增长，都为数控机床技术的发展提供了良好的机遇。未来，我国应继续加大研发投入，推动产业链协同发展，培养高素质人才，以提升数控机床技术的整体水平和国际竞争力。总之，数控机床技术的应用及发展趋势广泛且前景可期，将为我国制造业的持续发展注入强大的动力。

## 参考文献

- [1] 刘湃.浅谈数控技术的发展及其在机械制造中的应用[J].机电信息, 2012(3):2.DOI:CNKI:SUN:JDXX.0.2012-03-063.
- [2] 黄和祥,刘曙光.浅谈数控机床现状及发展趋势[J].机械研究与应用, 2005, 18(3):3.DOI:10.3969/j.issn.1007-4414.2005.03.002.
- [3] 丛高祥,陈丽,李凯,等.浅谈数控技术在机械加工中的应用与发展前景[J].价值工程, 2011, 30(3):1.DOI:10.3969/j.issn.1006-4311.2011.03.257.