

Health Safety and Risk Prevention Measures in Hospital Supply Room Management

Qinglian Huang

Hainan Aier New Hope Eye Hospital, Danzhou, Hainan, 571700, China

Abstract

As the core department of medical materials management, the health and safety management of hospital supply room is directly related to the life and health of patients and the medical quality of the hospital. This paper analyzes the hidden health safety problems in the management of hospital supply room, including material contamination, cross infection, expiration and invalidity. In view of these risk points, a series of risk prevention measures are put forward: 1) Establish a strict material procurement acceptance system to ensure the safety and reliability of material sources; 2) Implement scientific classified storage management of materials to avoid cross-contamination; 3) Strengthen the quality inspection of materials before use to prevent expired and invalid materials from flowing into the clinic; 4) Regularly disinfect and sterilize the environment of the supply room to keep the environment hygienic; 5) Carry out health and safety knowledge training for supply room staff to enhance risk prevention awareness. The implementation of these measures can effectively reduce the health and security risks in the hospital supply room management, ensure the safety and reliability of medical materials, and provide patients with better medical services.

Keywords

hospital supply room; health and safety; risk prevention; materials management; cross infection

医院供应室管理中的卫生安全与风险防范措施

黄庆连

海南爱尔新希望眼科医院, 中国·海南儋州 571700

摘要

医院供应室作为医疗物资管理的核心部门, 其卫生安全管理直接关系到患者的生命健康和医院的医疗质量。论文分析了医院供应室管理中存在的卫生安全隐患, 包括物资污染、交叉感染、过期失效等问题, 并针对这些风险点, 提出了一系列风险防范措施: ①建立严格的物资采购验收制度, 确保物资来源安全可靠; ②实施科学的物资分类存储管理, 避免交叉污染; ③加强物资使用前的质量检验, 杜绝过期失效物资流入临床; ④定期对供应室环境进行消毒灭菌, 保持环境卫生; ⑤开展供应室人员卫生安全知识培训, 增强风险防范意识。通过这些措施的实施, 可以有效降低医院供应室管理中的卫生安全风险, 保障医疗物资的安全可靠, 为患者提供更优质的医疗服务。

关键词

医院供应室; 卫生安全; 风险防范; 物资管理; 交叉感染

1 引言

医院的供应室非常重要, 因为它负责管理所有的医疗物资。如果管理得不好, 就可能发生物资污染或者用错物资的情况, 这对病人的健康是非常危险的。为了保证医院能提供好的医疗服务, 供应室必须做到几点: 严格检查买来的物资, 把不同类型的物资放在合适的地方, 用之前要检查物资是否合格, 定期清洁供应室, 还要教员工如何安全使用物资。这样做可以让医院更安全, 也能让病人更放心。

【作者简介】黄庆连(1982-), 女, 中国海南儋州人, 本科, 主管护师, 从事护理研究。

2 医院供应室卫生安全管理现状

2.1 物资污染问题

在医院供应室管理中, 物资污染问题是影响卫生安全的严重隐患之一^[1]。物资污染主要来源于几个方面。采购的医疗物资如果没有经过严格的验收入库流程, 可能会引入外部污染源。例如, 未经消毒或包装不规范的物资在运输过程中受到了污染, 这些受污染的物资一旦进入供应室, 将大大增加污染风险。物资存储过程中如果管理不当, 也会导致污染问题。医疗物资的存储环境需要保持洁净、干燥和适当温度。在物资的分发和使用过程中, 操作人员不规范操作或未能正确穿戴防护装备, 也会导致二次污染。例如, 操作人员未及时消毒手部或未定期更换手套的情况, 会将污染物带入物资中。

物质污染不仅会影响到物质本身的质量，还会对后续临床操作造成严重影响。例如，使用被污染的手术器械可能导致术后感染，从而危及患者安全。因此在采购环节，需要严格把控物资质量，选择信誉良好的供应商，并通过多层次的验收标准确保物资安全。在存储环节，保持供应室的环境卫生，定期进行清扫和消毒，并按规范进行物资分类存放。对于操作人员的规范化培训和操作流程的定期审查，是防范分发和使用过程中污染的有效手段。通过这一系列措施，可以有效降低物资污染风险，保障医院供应室的卫生安全。

2.2 交叉感染风险

交叉感染是医院供应室卫生安全管理中的严重隐患，直接影响到患者的医疗安全。供应室内存在多种医疗物资，其在使用、存储和运输过程中，若管理不当，极易导致微生物的相互传播，从而引发交叉感染。供应室的工作环境中往往存在大量的微生物源头，如未彻底消毒的仪器设备、污染的工作台面等，这些都成为交叉感染的潜在媒介。高频率的物资流动和操作，加剧了微生物在不同物资和环境之间的传播风险。设备和器械在使用后若未及时彻底消毒，则会带入新的污染源，增加医院内交叉感染的概率。供应室人员的操作规范和防护措施不到位，如手卫生不合格、工作服污染等，也会进一步增加感染风险。交叉感染的防范成为供应室管理中的重中之重，须采取严格的卫生管理制度和防控措施，保障医疗物资的安全性和可靠性。

2.3 过期失效物资管理

过期失效物资的管理是医院供应室卫生安全管理中的一个关键环节。过期失效的物资若继续使用，不仅会降低医疗效果，还可能造成患者感染和其他风险。这些问题导致物资在存储过程中难以进行有效的期限跟踪和更换。加强对物资的动态监控，对即将过期的物资提前预警，确保及时更换或报废，是提升供应室管理水平的重要手段。通过建立科学的物资管理体系，可以有效监控物资的有效期，确保供应室流转物资的可靠性和安全性。

3 医院供应室管理中的风险分析

3.1 物资采购验收中的风险

医院供应室的物资采购验收过程中存在多种风险，这些风险直接影响到医疗物资的质量和供应室的卫生安全。供应商的选择与物资的来源是采购验收中的一个重要环节^[2]。若供应商资质不全或物资来源不明，可能导致采购到的物资质量不达标，甚至含有有害物质，直接危害患者的健康^[3]。供应室在物资验收时，如果缺乏严格的验收标准和规范的操作流程，容易出现漏验、错验的情况，从而使得不合格或过期的物资流入医院使用，这不仅影响医疗质量，还可能引发医疗纠纷和患者安全事件。

物资验收过程中缺乏专业技术人员也是一个主要风险点。验收人员若缺乏专业知识和技能，可能无法准确识别物

资的质量问题，尤其是一些高精尖的医疗器械和药品，对验收人员的专业素质要求更高。如果验收人员培训不足，责任心不强，就可能在验收过程中出现疏漏，导致不符合标准的物资进入使用环节，增加了供应室管理的风险。

物资验收的环境条件和设备也直接影响验收结果。若验收环境不达标，如温度、湿度等未按要求控制，可能会影响物资的质量，尤其是对一些对存储条件要求严格的医疗物资。如果验收设备不完善或存在故障，也会导致验收结果不准确，从而影响物资的最终质量判断。

在医院供应室的物资采购验收过程中，需要建立严格的供应商审核机制，确保物资来源可靠；制定详细的验收标准和操作流程，确保每批物资都经过严格的检验；并加强验收人员的专业培训，提升其业务能力和责任心。改善验收环境和设备条件，确保验收工作的科学性和准确性。通过这些措施，可以有效降低物资采购验收中的风险，保障医院供应室的卫生安全管理。

3.2 物资存储与分类管理中的风险

医院供应室的物资存储与分类管理中存在诸多风险，需高度重视。物资分类不当易导致交叉污染，影响患者安全。某些高风险医疗物资若与普通物资混放，可能引发污染，危及使用者。存储环境不规范也是一个重要风险因素。例如，温湿度不当会导致物资受潮或变质，影响其性能和使用效果。物资存放位置的随意性也有可能引发问题，如易燃易爆物质的安全隐患。物资管理标签、标记不清晰，增加了使用错误的概率，特别是在紧急情况下，可能延误救治时机。基于此，医院供应室物资存储与分类管理中的风险应有系统性预防措施，通过科学合理地分类存储，有效减少或避免交叉污染、物资变质等风险，确保医疗物资的安全与可靠。

3.3 环境卫生管理中的风险

环境卫生管理的不善会导致供应室出现多种卫生安全风险。供应室环境是医疗物资存储和处理的主要场所，若环境卫生得不到有效管理，可能会引发物资的二次污染。例如，空气中的微生物污染会通过接触传播到医疗物资上，从而增加其被污染的风险。再者，供应室的表面和设备的清洁不彻底会成为病原体的滋生地，这些病原体可能通过工作人员的操作传播到物资中，进一步引发交叉感染风险。

供应室环境中的温度和湿度不当会影响医疗物资的质量。某些医疗物资对存储条件要求较高，过高或过低的温度和湿度会导致物资失效或变质，这不仅造成经济损失，更可能影响临床使用的安全性和有效性。其他环境因素，如供水和排水系统的不完善，也可能是潜在的风险点。供水系统中的细菌污染以及排水系统的堵塞都会影响整体卫生环境，从而间接影响物资和设备的安全。

通过严格控制供应室的环境卫生，包括定期消毒、科学调控温湿度以及完善的供排水系统建设，可以有效降低这些风险，保障医院供应室的卫生安全。

4 医院供应室卫生安全风险防范措施

4.1 物资采购与验收制度

物资采购与验收制度是医院供应室卫生安全管理的重要环节,直接关系到医疗物资的质量和安。为确保物资来源的安全可靠,必须建立严格的物资采购和验收制度。

医院在物资采购环节,应选择信誉良好、资质齐全的供应商,确保物资的质量符合国家和行业标准。采购协议中应明确物资的卫生要求、送货时间和质量保障条款,确保每批次物资都附有相应的质量合格证和检验报告。应加强对供应商的实地审核和评估,实时掌握供应商的生产和储存环境,确保物资在采购源头环节符合卫生安全标准。

在验收环节,医院供应室应设立专门的验收小组,按照标准操作规程对每批次到货物资进行严格验收。验收过程应包括外观检查、包装完整性审查、标签核对等步骤,重点检查物资是否存在污染、破损、过期或其他质量问题。对于高风险物资,还需进行抽样检测,确保其质量和卫生符合标准。若发现不合格物资,应立即退货并记录备案,避免流入临床使用。

为保证验收过程的科学性和严谨性,验收小组成员应定期接受专业培训,熟悉最新的验收标准和操作规范。应建立详细的验收记录档案,确保每批次物资的验收过程可追溯,为后续质量追踪提供依据。

通过建立完善的物资采购与验收制度,可以有效防范物资污染、过期失效等风险,保障医疗物资的卫生安全,从而提升医院整体医疗质量和患者安全。

4.2 物资分类存储管理

物资分类存储管理是医院供应室卫生安全管理的关键环节。科学合理地分类和存储方法不仅能够有效预防物资交叉污染,还能提高物资使用的效率和安全性。应根据物资的性质和使用频率进行分类,明确划分无菌物品、清洁物品和污染物品的存储区域,确保各类物资分区明确,避免混杂。无菌物品需存放在专用无菌柜内,保持密闭状态,以防受到污染;清洁物品应放置在通风良好的区域,避免受潮;污染物品则应存放在隔离区域,并尽快处理,防止污染扩散。

存储环境的温湿度控制至关重要。无菌物品和药品需在规定的温湿度范围内存放,避免因环境因素导致的变质失效。物资的存储应遵循“先进先出”的原则,定期检查库存,确保先入库的物品优先使用,防止物资过期失效。存储区域

的清洁与消毒工作也需严格落实,定期对存储设备和环境进行消毒处理,保持存储环境的卫生。

为进一步提升管理效果,应对供应室工作人员进行分类存储管理的培训,提高其专业知识和操作技能。通过建立详细的操作规程和管理制度,确保各项存储管理措施得到有效执行,从而全面提升医院供应室物资管理的安全性和可靠性。

4.3 质量检验与环境消毒措施

在医院供应室的管理中,质量检验和环境消毒是确保卫生安全的关键环节。物资在入库前需进行严格的质量检验,确保其符合使用标准。质量检验包括对物资的外观、包装、有效期等方面的检查,杜绝过期、受损或不合格物资进入临床使用。物资在使用前也应进行检查,确保其在存储期间未发生变质或损坏。

环境消毒方面,供应室应制定并严格执行消毒制度,定期对储存区域、操作台面、运输工具等进行消毒灭菌。消毒剂的选择和使用需符合医疗标准,确保杀菌效果。消毒记录应详细、规范,便于追溯和检查。通过有效的质量检验和环境消毒措施,可以大大降低医院供应室的卫生安全风险,保障医疗物资的安全可靠。

5 结语

论文针对医院供应室管理中的卫生安全问题进行了深入分析,并提出了一系列有效的风险防范措施。通过建立严格的物资采购验收制度、实施科学的物资分类存储管理、加强物资使用前的质量检验、定期对供应室环境进行消毒灭菌以及开展供应室人员卫生安全知识培训,可以显著降低卫生安全风险,确保医疗物资的安全可靠。这些措施的实施不仅有助于提升医院的医疗质量,还能为患者提供更加安全、优质的医疗服务。未来研究可以进一步探讨如何通过技术手段和信息化管理提升供应室管理的效率和安全性,以及如何在全球范围内推广这些成功的管理经验。

参考文献

- [1] 王方园.医院供应室护理的风险防范措施研究[J].中文科技期刊数据库(全文版)医药卫生,2021(7).
- [2] 王平.医院供应室护理的风险防范措施分析[J].人人健康,2019(2):284-285.
- [3] 陶瑛.医院供应室护理的风险防范措施及对策[J].实用临床护理学电子杂志,2019,4(33):159-159.