

Analysis of Countermeasures of Safety and Environmental Protection Management in Chemical Enterprises

Lili Jiang

China Aerospace Construction Corporation Limited, Beijing, 100071, China

Abstract

With the gradual attention of safety and environmental protection, chemical enterprises have gradually attracted attention in safety and environmental protection management. Through the in-depth analysis of the problems existing in the safety and environmental protection management of chemical enterprises, and put forward effective countermeasures for the problems. By strengthening the safety and environmental protection training of employees, it can enhance the awareness and skills of all staff; strengthen the on-site supervision, ensure the production site safety through regular inspection and modern monitoring technology; improve the emergency response mechanism, formulate the detailed emergency plan and organize regular drills, and enhance the emergency handling capability. Through effective countermeasures, it can improve the quality of safety and environmental protection management, reduce safety risks, reduce environmental pollution, and achieve sustainable development.

Keywords

chemical enterprise; safety and environmental protection management work; quality; countermeasures

化工企业安全环保管理工作质量的提升对策分析

姜黎黎

中国航天建设集团有限公司, 中国·北京 100071

摘要

随着社会对安全和环保问题的逐渐关注, 化工企业在安全环保管理方面逐渐受到人们的重视。通过深入分析化工企业在安全环保管理工作中存在的问题, 并针对问题提出有效的提升对策。通过强化员工安全环保培训, 可提升全员意识和技能; 加强现场监督, 通过定期巡检和现代监控技术, 保证生产现场安全; 完善应急响应机制, 制定详细应急预案并定期组织演练, 增强应急处理能力。通过有效的对策, 可提高安全环保管理工作质量, 降低安全风险, 减少环境污染, 实现可持续发展。

关键词

化工企业; 安全环保管理工作; 质量; 对策

1 引言

在当今社会, 化工产业是国民经济的重要支柱, 化工企业的安全生产和环境保护问题逐渐受到社会各界的广泛关注。随着国家对安全生产和环保法规的不断加强, 化工企业在生产以及发展过程中面临巨大的困难^[1]。因此, 提升化工企业安全环保管理工作质量, 不仅会影响企业自身的可持续发展, 还是对社会责任的积极回应。论文主要研究化工企业在安全环保管理方面存在的问题, 并提出切实可行的提升对策, 进而构建更加完善的安全环保管理体系, 保证生产安全、降低环境污染, 为化工行业的绿色、健康发展贡献力量。

2 化学企业安全环保管理工作中的质量问题

2.1 安全环保管理制度不完善

有些化工企业安全环保管理制度不够健全, 缺乏全面的规范措施, 导致在实际操作中存在漏洞, 无法有效地应对各种安全环保风险。有些企业制度体系仅仅停留于制定了安全生产责任制、消防安全制度, 缺少环境保护的相应管理制度, 现有管理制度仅仅停留于岗位职责, 并没有明确个岗位具体要怎样去落实, 没有详实的、具体的安全环保和应急等措施, 导致现场操作人员并不清楚具体的安全环保应急措施应该怎样执行, 应该怎样操作。企业制度不够全面, 存在管理漏洞, 因此导致工作界面划分不清晰, 部分工作无人管控或者推诿现象。

因此, 企业在制定安全环保制度体系时, 需体系完整全面, 分层次制定并有针对性, 实现制度体系的完整性、系统性、可执行性。

【作者简介】姜黎黎(1979-), 女, 中国辽宁阜新, 本科, 工程师, 从事环境工程、环保管理与环境影响评价研究。

2.2 员工安全环保意识不强

部分员工对安全环保意识的重视程度不高,缺乏对危险化学品造成的危害的深入了解,导致员工在操作过程中没有明确的操作规范或者作业过程随意,增加事故发生风险。员工安全环保意识不强主要包括忽视安全环保规章制度、对潜在的安全环保隐患视而不见、缺乏自我保护意识等^[2]。缺乏安全环保意识的工作态度不仅会导致个人伤害事故,还会引发重大的环境污染事件,给企业带来巨大的经济损失和社会压力。

2.3 安全设施投入不足

一些化工企业在安全环保设施的投入上因成本考虑而有所欠缺,导致安全环保设施不完善或维护不及时,会直接影响企业的安全生产和环境保护能力。安全环保设施投入不足主要包括缺乏必要的防护设备、监测设备老化、应急处理设施不完善等。安全环保设施投入不足的问题不仅会增加生产事故的风险,也会限制企业对突发环境事件的应对能力^[3]。导致安全环保设施投入不足的原因较多,比如资金紧张、对安全环保认识不足、追求短期经济效益而忽视可持续发展等。但是,短期的利益导向往往会带来长期的负面影响,如安全事故频发、环境污染加剧等。化工企业安全事故如图1所示。



图1 化工企业安全事故图

2.4 专业人才缺乏

在危险化学品企业中,专业的安全环保管理人员对保证生产具有十分重要的作用。但是,有些企业因缺乏专业人才,导致很难有效地制定和执行安全环保管理措施。随着化工行业的快速发展,安全环保管理的复杂性不断增加,对专业人才的需求也逐渐增多。但是,当前化工行业中的安全环保管理人才数量不足,无法满足行业发展的需求^[4]。由于化工行业的工作环境相对恶劣,工作强度大,工作压力大,工资待遇相对较低,使一些有经验的专业人才流失到其他行业。人才流失进一步加剧了化工企业安全环保管理人才的短缺问题。

3 化工企业安全环保管理工作质量的提升对策

3.1 完善管理制度,加强设施投入

首先,化工企业属于高风险、高污染的行业,其安全环保管理工作的质量会直接影响企业的安全生产和可持续发展。通过完善化工企业安全环保管理制度,有利于提高化工安全环保管理工作的质量。例如,按照企业级、部门级、车间级分层次有针对性地制定详实可操作具体的安全环保管理制度、措施、操作规程和规范等。“制度上墙、措施上墙,图表结合,一目了然”的方式,给车间工作人员一个随时可查可看的规范作业说明书。确保制度体系具备完整性、系统性、可执行性。

其次,化工企业需建立健全安全环保管理机构,明确各级管理人员的安全环保职责^[5],全面系统,分层次制定相应的管理制度、操作规程和制度保障措施。通过明确责任分工和责任落实,分层次有针对性的管理制度和安全环保措施,形成全员参与、齐抓共管的良好局面。在完善化工安全环保管理制度的过程中,企业需注重制度的可操作性。

最后,化工企业需加大对安全环保设施的投入,在项目设计建设时必须严格落实安全环保设施“三同时”建设,验收投产后保证设施的完好可靠和有效运行。运行中企业通过引进先进的安全环保技术和设备,通过加强技术改造,不断提高企业的安全生产水平和环保治理能力。安全环保设施投入是不容忽视的,是企业可持续发展和安全生产的保障,特别是应急设施的投入,更是企业的“生命线”。通过提升安全环保设施的运行能力和运行有效性、可靠性,将不断提升企业安全环保管理质量和社会履责能力,提升企业可持续发展力。

3.2 建立完善的安全文化和责任体系

在化工企业安全环保管理过程中,不仅仅依赖于制度和设施的完善,还需建立完善的安全文化和责任体系。第一,构建积极的安全文化,通过定期的安全培训、讲座和演练,提高员工对安全环保工作的重视程度,让员工充分认识到安全生产和环境保护的重要性^[6]。在企业内部形成“安全第一,预防为主”的安全氛围,通过标语、海报、安全文化墙等形式,让员工时刻感受到安全文化的熏陶。第二,建立完善的责任体系,明确各级管理人员和操作人员的的安全环保职责,保证每个岗位都有明确的责任范围和职责要求。企业与员工签订安全环保责任书,明确各自的责任和义务,形成共同的安全环保责任体系。对违反安全环保规定的行为进行严肃处理,对造成安全事故和环境污染的责任人进行追责,增强员工的安全环保意识。化工企业生产如图2所示。



图2 化工企业生产图

3.3 加强员工安全环保培训

在化工企业安全环保管理工作中,管理工作质量的提升离不开员工安全环保意识的提高和专业技能的增强。因此,加强员工安全环保培训是提升管理质量的关键对策。第一,认识员工安全环保培训的重要性。员工是企业安全环保工作的直接执行者,员工的安全意识和环保素养直接关系到企业的生产安全和环境保护水平。通过加强安全环保培训,可以有效增强员工的安全防范意识,使员工了解并熟悉各项安全环保规定,增强员工应对突发事件的能力,为企业的安全生产和环保工作奠定坚实的基础^[7]。第二,制定全面系统的培训计划,化工企业需结合自身的生产特点和安全环保要求,制定全面系统的安全环保培训计划。要求培训计划中包括安全法规、环保政策、安全操作规程、应急处理措施等内容,保证员工能够全面了解和掌握安全环保知识。第三,采用多样化的培训方式,进而提高员工参与培训的积极性。可以通过线上课程、线下讲座、实践操作、案例分析等多种形式进行培训,让员工在轻松愉快的氛围中学习安全环保知识。同时,还可以组织员工参加安全环保知识竞赛、应急演练等活动,增强员工的安全环保实践能力。第四,企业需建立培训考核和激励机制,保证员工真正掌握安全环保知识。通过定期对员工的安全环保知识进行考核,对考核成绩优秀的员工给予表彰和奖励,激发员工参与安全环保培训的积极性。同时,还可以将培训考核结果作为员工晋升、评优的重要依据,提高员工对安全环保工作的重视程度。第五,加强培训师和设施建设。化工企业需重视培训师和设施的建设,为员工提供良好的学习条件。可以邀请专业的安全环保专家担任培训师,提高培训的专业性和权威性。同时,还需加强培训设施的建设,如建设多媒体教室、实验室等,为员工提供丰富的学习资源和实践场所。加强安全环保设施的建设,定期更换过期失效的安全环保设施,引进先进技术和设备,不断提升企业安全环保应急处置能力。

3.4 加强现场监督与应急响应

在化工企业安全环保管理工作中,管理工作质量的提升离不开对现场监督与应急响应的加强。第一,加强现场监督。企业需建立严格的定期巡检制度,对生产现场进行定期检查,包括设备运行状态、工艺流程执行情况、安全防护措

施等方面。保证每个环节都符合安全环保标准,及时发现并消除潜在的安全隐患。借助现代信息技术,如物联网、大数据等,对生产现场进行实时监控,有利于及时发现异常情况,提高预警能力,为应急响应提供有力支持^[8]。对现场监督人员进行专业培训,提高监督人员识别安全隐患和应对突发事件的能力。同时,定期对全体员工进行安全环保教育,提升全员的安全环保意识。第二,加强应急响应工作。企业需制定全面、具体的应急预案,明确各种突发事件的应急处理流程 and 责任人。要求预案定期更新,进而适应企业发展和外部环境的变化。定期组织应急演练,模拟各种突发事件场景,检验应急预案的可行性和有效性。通过演练,提高员工的应急反应能力和协作水平。在发生突发事件时,企业需迅速启动应急预案,成立应急领导小组,统一指挥协调应急处置工作。同时,加强与政府部门、专业救援队伍等的沟通协作,保证应急处置工作的及时、有效。

4 结语

化工企业的安全环保管理工作,有利于保证企业稳定运营和社会责任的履行。在目前化工企业的安全环保管理工作中存在一些问题,影响管理质量,进而影响化工企业的可持续性发展。针对存在的问题,制定有效对策,有利于提高企业生产的安全性。加强员工的安全环保培训,可提高员工的专业素养和应急反应能力;强化现场监督,利用现代技术手段实施实时监控,可及时发现和解决潜在问题;建立完善的应急预案和安全文化,可形成全员参与的安全管理机制。应用有效对策,可提升化工企业的安全环保管理水平,不仅能够防范和减少安全环保事故的发生,还能促进企业与社会、环境的和谐发展。

参考文献

- [1] 刘松松.精细化工企业安全环保管理面临的挑战与应对[J].化工管理,2023(3):51-53.
- [2] 江江波,刘尚志,鞠松霖,等.基于本质安全理论的化工过程安全管理研究[J].安全与环境工程,2023,30(5):11-18.
- [3] 李世兵,王强.石油化工工程油品储运过程安全环保问题及对策分析[J].清洗世界,2022,38(11):188-190.
- [4] 吕伟,任刚,杨锋,等.炼化企业防腐保温工程质量提升措施与效果[J].石油化工腐蚀与防护,2023,40(3):19-22+27.
- [5] 杨厉军.加强化工企业安全环保管理的意识和措施的分析[J].当代化工研究,2022(6):9-11.
- [6] 崔甜甜.探究加强化工企业内控管理的对策[J].科学与财富,2023(15):206-208.
- [7] 王延凯,徐先振,谢举龙.做好安全环保管理工作对化工企业经济效益的影响分析[J].中国化工贸易,2023,15(23):25-27.
- [8] 周俊明.精细化工企业安全环保管理策略与环保效益分析[J].中国化工贸易,2023,15(24):22-24.